

Umweltpunktdeklaration (EPD)

Deklarationsnummer: EPD-SME-75.0.01



Hinweis: Diese EPD wurde auf Basis eines LCA-Tools erstellt.



SIEGENIA®
brings spaces to life

KFV®
Ein Unternehmen der SIEGENIA GRUPPE

**KFV Karl Fliether
GmbH & Co. KG**

Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsysteeme



Grundlagen:

DIN EN ISO 14025
EN 15804 + A2

Firmen-EPD
Environmental
Product Declaration

Veröffentlichungsdatum:
09.12.2024

Gültig bis:
09.12.2029



[www.ift-rosenheim.de/
erstellte-epds](http://www.ift-rosenheim.de/erstellte-epds)

Umweltpunktdeklaration (EPD)



Deklarationsnummer: EPD-SME-75.0.01

| | | | |
|---|---|-------------------------------------|---------------------------|
| Programmbetreiber | ift Rosenheim GmbH Theodor-Gietl-Straße 7-9 D-83026 Rosenheim | | |
| Ökobilanzierer | Sphera Solutions GmbH Hauptstraße 111-113 D-70771 Leinfelden-Echterdingen | | |
| Deklarationsinhaber | KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG Siemensstraße 10 D-42551 Velbert www.kfv.de | | |
| Deklarationsnummer | EPD-SME-75.0.01 | | |
| Bezeichnung des deklarierten Produktes | Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsysteme | | |
| Anwendungsbereich | Die mechatronische Antriebseinheit (Genius) und Zutrittskontrollsysteme (ZKS) werden in die Eingangstür eingebaut. | | |
| Grundlage | Diese EPD wurde auf Basis der EN ISO 14025:2011 und der DIN EN 15804:2012+A2:2019 erstellt. Zusätzlich gilt der allgemeine Leitfaden zur Erstellung von Typ III Umweltpunktdeklarationen. Die Deklaration beruht auf den PCR Dokumenten "PCR Teil A" PCR-A-1.0:2023 und "Schloss und Beschlag" PCR-SB-3.0:2022. | | |
| Gültigkeit | Veröffentlichungsdatum: 09.12.2024 | Letzte Überarbeitung: 10.12.2025 | Gültig bis: 09.12.2029 |
| Rahmen der Ökobilanz | Diese verifizierte Firmen-Umweltpunktdeklaration gilt ausschließlich für die genannten Produkte und hat eine Gültigkeit von fünf Jahren ab dem Veröffentlichungsdatum gemäß DIN EN 15804. | | |
| Hinweise | Die Ökobilanz wurde gemäß DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044 erstellt. Als Datenbasis wurden die erhobenen Daten der Produktionswerke der Firma KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG herangezogen sowie generische Daten der Datenbank „Sphera - LCA for Expert Content version 2023.1“. Die Berechnung wurde mit dem Siegenia LCA-Tool Sphera - LCA for Expert Content version 2023.1 durchgeführt. Die Ökobilanz wurde über den betrachteten Lebenszyklus „von der Wiege bis zum Werkstor mit Optionen“ (cradle to gate with options) unter zusätzlicher Berücksichtigung sämtlicher Vorketten wie bspw. Rohstoffgewinnung berechnet. | | |
| Es gelten die „Bedingungen und Hinweise zur Verwendung von ift Prüfdokumentationen“. Der Deklarationsinhaber haftet vollumfänglich für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise. | | | |

| | | |
|---|---|----------------------------------|
| | | |
| Christoph Seehauser Stv. Leiter Nachhaltigkeit | Dr. Torsten Mielecke Vorsitzender Sachverständigenausschuss ift-EPD und PCR | Susanne Volz Externe Prüferin |

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

1 Allgemeine Produktinformationen

Produktdefinition

Die EPD gehört zur Produktgruppe Elektromechanische Schlosser und Schließbleche und ist gültig für:

**1 Stk Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstür und Zutrittskontrollsyste
der Firma KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG**

Die deklarierte Einheit ergibt sich wie folgt:

| Bilanziertes Produkt | Deklarierte Einheit | Stückgewicht |
|----------------------|---------------------|--------------|
| Genius inkl. ZKS | 1 Stk | 1,36 kg/Stk |

Tabelle 1: Produktgruppen

Die durchschnittliche Einheit wird folgendermaßen deklariert:

Direkt genutzte Stoffströme werden mittels den hergestellten Massen (kg) ermittelt und auf die deklarierte Einheit zugeordnet. Alle weiteren Inputs und Outputs bei der Herstellung werden in ihrer Gesamtheit auf die deklarierte Einheit zugeordnet, da diese nicht direkt auf die durchschnittliche Größe bezogen werden können. Der Bezugszeitraum ist das Jahr 2022.

Die Gültigkeit der EPD beschränkt sich auf die folgenden Baureihen:

- GENIUS und GENIUS PANIK
- A-Öffner

Anmerkung: EPD gilt nicht für die mechanische Bestandteile der Mehrfachverriegelung.

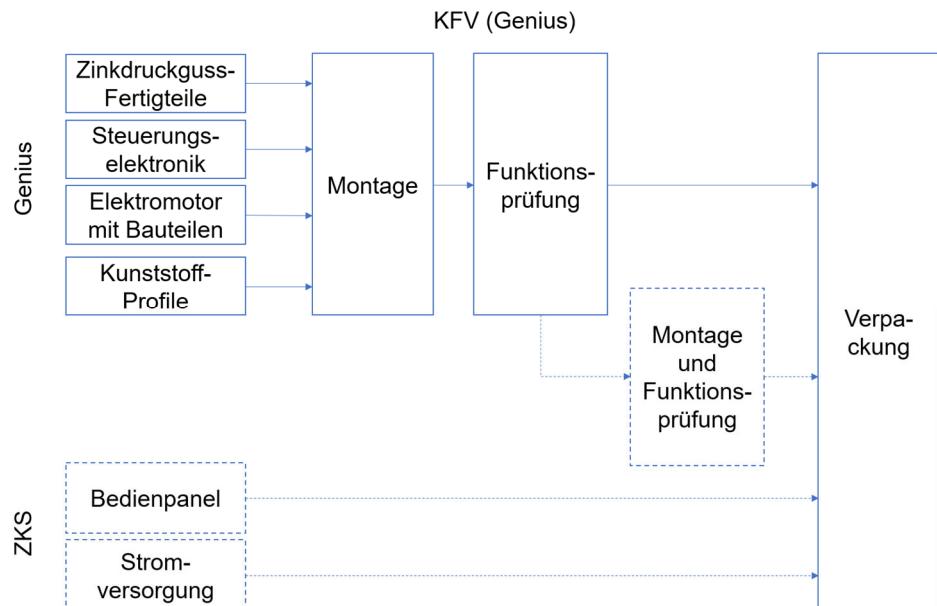
Produktbeschreibung

Die mechatronische Antriebseinheit ermöglicht eine automatische Türöffnung und Verriegelung (ohne Schlüssel). In Kombination mit dem Zutrittskontrollsyste kann man die Zutrittsrechte festlegen (z. B. über SIEGENIA Comfort App).

Für eine detaillierte Produktbeschreibung sind die Herstellerangaben oder die Produktbeschreibungen des jeweiligen Angebotes zu beachten.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Produktherstellung



Anwendung

Die mechatronische Antriebseinheit (Genius) und Zutrittskontrollsysteme (ZKS) werden in die Eingangstür eingebaut.

Managementsysteme

Folgende Managementsysteme sind vorhanden:

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001:2015
- Arbeitsschutzmanagementsystem DIN EN ISO 45001:2018

Zusätzliche Informationen

Die zusätzlichen Verwendbarkeits- oder Übereinstimmungsnachweise sind, falls zutreffend, der CE-Kennzeichnung und den Begleitdokumenten zu entnehmen.

2 Verwendete Materialien

Grundstoffe

Die verwendeten Grundstoffe sind Kapitel 6.2 Sachbilanz (Inputs) zu entnehmen.

Deklarationspflichtige Stoffe

Es sind Stoffe gemäß REACH Kandidatenliste enthalten (Deklaration vom 31. Jan 2023).

Alle relevanten Sicherheitsdatenblätter können bei der Firma KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG bezogen werden.

3 Baustadium

Verarbeitungsempfehlungen
Einbau

Es ist die Anleitung für Montage, Betrieb, Wartung und Demontage des Herstellers zu beachten. Siehe hierzu <https://www.siegenia.com>.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlösser und Schließbleche

4 Nutzungsstadium

Emissionen an die Umwelt

Es sind keine Emissionen in die Innenraumluft, Wasser und Boden bekannt. Es entstehen ggf. VOC-Emissionen.

Referenz-Nutzungsdauer (RSL)

Die RSL-Informationen stammen vom Hersteller. Die RSL muss unter festgelegten Referenz-Nutzungsbedingungen festgelegt werden und sich auf die deklarierte technische und funktionale Qualität des Produkts im Gebäude beziehen. Sie muss allen in Europäischen Produktnormen angegebenen spezifischen Regeln entsprechend festgelegt werden oder, wenn keine verfügbar sind, entsprechend einer c-PCR. Zudem muss sie ISO 15686-1, -2, -7 und -8 berücksichtigen. Wenn eine Anleitung zur Ableitung von RSL aus Europäischen Produktnormen oder einer c-PCR vorliegt, dann muss eine solche Anleitung Vorrang haben. Kann die Nutzungsdauer nicht als RSL nach ISO 15686 ermittelt werden, kann auf die BBSR-Tabelle „Nutzungsdauern von Bauteilen zur Lebenszyklusanalyse nach BNB“ zurückgegriffen werden. Weitere Informationen und Erläuterungen sind unter www.nachhaltigesbauen.de zu beziehen.

Für diese EPD gilt:

Für eine „von der Wiege bis zum Werkstor mit Optionen“-EPD, mit Modulen C1-C4 und Modul D (A1-A3 + C + D und ein oder mehrere zusätzliche Module aus A4 bis B7) ist die Angabe einer Referenz-Nutzungsdauer (RSL) nur dann möglich, wenn die Referenz-Nutzungsbedingungen angegeben werden.

Die Nutzungsdauer der Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsysteme der Firma KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG wird mit 10 Jahren laut Produktnormen optional spezifiziert.

Die Nutzungsdauer hängt von den Eigenschaften des Produkts und den Nutzungsbedingungen ab. Es gelten die in der EPD beschriebenen Nutzungsbedingungen und Eigenschaften, im Speziellen folgende:

- Außenbedingungen: Wettereinflüsse können sich negativ auf die Nutzungsdauer auswirken.
- Innenbedingungen: Es sind keine Einflüsse (z.B. Feuchtigkeit, Temperatur) bekannt, die sich negativ auf die Nutzungsdauer auswirken

Die Nutzungsdauer gilt ausschließlich für die Eigenschaften, die in dieser EPD ausgewiesen sind bzw. die entsprechenden Verweise hierzu.

Die RSL spiegelt nicht die tatsächliche Lebenszeit wider, die in der Regel durch die Nutzungsdauer und die Sanierung eines Gebäudes bestimmt wird. Sie stellt keine Aussage zu Gebrauchsduer, Gewährleistung zu Leistungseigenschaften oder Garantiezusage dar.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

5 Nachnutzungsstadium

| | |
|----------------------------------|---|
| Nachnutzungsmöglichkeiten | Die Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsyste werden zentralen Sammelstellen zugeführt. Dort werden die Produkte in der Regel geschreddert und sortenrein getrennt. Die Nachnutzung ist abhängig vom Standort, an dem die Produkte verwendet werden und somit abhängig von lokalen Bestimmungen. Die vor Ort geltenden Vorschriften sind zu berücksichtigen. |
| Entsorgungswege | Die durchschnittlichen Entsorgungswege wurden in der Bilanz berücksichtigt. Alle Lebenszykluszenarien sind im Anhang detailliert beschrieben. |

6 Ökobilanz

Basis von Umweltproduktdeklarationen sind Ökobilanzen, in denen über Stoff- und Energieflüsse die Umweltwirkungen berechnet und anschließend dargestellt werden.

Als Basis dafür wurde für Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsyste eine Ökobilanz auf Basis eines LCA-Tools erstellt. Diese entspricht den Anforderungen gemäß der DIN EN 15804 und den internationalen Normen DIN EN ISO 14040, DIN EN ISO 14044, ISO 21930 und EN ISO 14025.

Die Ökobilanz ist repräsentativ für die in der Deklaration dargestellten Produkte und den angegebenen Bezugsraum.

6.1 Festlegung des Ziels und Untersuchungsrahmens

| | |
|--|--|
| Ziel | Die Ökobilanz dient zur Darstellung der Umweltwirkungen der Produkte. Die Umweltwirkungen werden gemäß DIN EN 15804 als Basisinformation für diese Umweltproduktdeklaration über den betrachteten Lebenszyklus dargestellt. Darüber hinaus werden keine weiteren Umweltwirkungen angegeben. |
| Datenqualität und Verfügbarkeit sowie geographische und zeitliche Systemgrenzen | Die spezifischen Daten stammen ausschließlich aus dem Geschäftsjahr 2022. Diese wurden in den Werken in DE- 42551 Velbert sowie in PL-46-203 Kluczbork durch eine Vor-Ort-Aufnahme erfasst und stammen teilweise aus Geschäftsbüchern und teilweise aus direkt abgelesenen Messwerten. Die Daten wurden durch Tool-Ersteller / Ökobilanzierer auf Validität geprüft. Generische Daten stammen aus der Professional Datenbank und Baustoff Datenbank der Software "Sphera - LCA for Experts Content version 2023.1". Beide Datenbanken wurden zuletzt 2023 aktualisiert. |

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Ältere Daten stammen ebenfalls aus dieser Datenbank und sind nicht älter als fünf Jahre. Es wurden keine weiteren generischen Daten für die Berechnung verwendet.

Generische Daten werden hinsichtlich des geographischen Bezugs so genau wie möglich ausgewählt. Sind keine länderspezifischen Datensätze verfügbar oder kann der regionale Bezug nicht bestimmt werden, werden europäische oder weltweit gültige Datensätze verwendet.

Datenlücken wurden entweder durch vergleichbare Daten oder konservative Annahmen ersetzt oder unter Beachtung der 1 %-Regel abgeschnitten.

Zur Modellierung des Lebenszyklus wurde das Software-System zur ganzheitlichen Bilanzierung "Sphera - LCA for Experts Content version 2023.1" eingesetzt. Die Ökobilanz wurde mit dem Siegenia LCA-Tool Version Sphera - LCA for Expert Content version 2023.1 berechnet.

**Untersuchungsrahmen/
Systemgrenzen**

Die Systemgrenzen beziehen sich auf die Beschaffung von Rohstoffen und Zukaufteilen, die Herstellung, die Nutzung und die Nachnutzung der Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsyste.

Es wurden keine zusätzlichen Daten von Vorlieferanten bzw. anderer Standorte berücksichtigt.

Abschneidekriterien

Es wurden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung, d.h. alle verwendeten Eingangs- und Ausgangsstoffe, die eingesetzte thermische Energie sowie der Stromverbrauch berücksichtigt.

Folgende Daten wurden abgeschnitten:

- Produktion der Verpackung der Vorprodukte
- Transport der Verpackung des Endproduktes
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- Transport von Ersatzteilen (Modul B2)

Die Grenzen beschränken sich jedoch auf die produktionsrelevanten Daten. Gebäude- bzw. Anlagenteile, die nicht für die Produktherstellung relevant sind, wurden ausgeschlossen.

Die Transportwege der Vorprodukte wurden zu 100 % bezogen auf die Masse der Produkte berücksichtigt.

Die Kriterien für eine Nichtbetrachtung von Inputs und Outputs nach DIN EN 15804 werden eingehalten. Aufgrund der Datenanalyse kann davon ausgegangen werden, dass die vernachlässigten Prozesse pro Lebenszyklusstadium 1 % der Masse bzw. der Primärenergie nicht übersteigt. In der Summe werden für die vernachlässigten Prozesse 5 % des Energie- und Masseeinsatzes eingehalten. Für die Berechnung der Ökobilanz wurden auch Stoff- und Energieströme kleiner 1 % berücksichtigt.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

6.2 Sachbilanz

Ziel

In der Folge werden sämtliche Stoff- und Energieströme beschrieben. Die erfassten Prozesse werden als Input- und Outputgrößen dargestellt und beziehen sich auf die deklarierte Einheit.

Lebenszyklusphasen

Der gesamte Lebenszyklus der Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsysteme ist im Anhang dargestellt. Es werden die „Herstellungsphase“ (A1 – A3), die „Errichtungsphase“ (A4 – A5), die „Nutzungsphase“ (B2 und B6), die „Entsorgungphase“ (C1 – C4) und die „Vorteile und Belastungen außerhalb der Systemgrenzen“ (D) berücksichtigt.

Gutschriften

Folgende Gutschriften werden gemäß DIN EN 15804 angegeben:

- Gutschriften aus Recycling
- Gutschriften (thermisch und elektrisch) aus Verbrennung

Allokationen von Co-Produkten

Bei der Herstellung treten keine Allokationen auf.

Allokationen für Wiederverwertung, Recycling und Rückgewinnung

Sollten die Produkte bei der Herstellung (Ausschussteile) wiederverwertet bzw. recycelt und rückgewonnen werden, so werden die Elemente sofern erforderlich geschreddert und anschließend nach Einzelmaterialien getrennt. Dies geschieht durch verschiedene verfahrenstechnische Anlagen wie beispielsweise Magnetabscheider. Die Systemgrenzen wurden nach der Entsorgung gezogen, wo das Ende ihrer Abfalleigenschaften erreicht wurde.

Allokationen über Lebenszyklusgrenzen

Bei der Verwendung der Recyclingmaterialien in der Herstellung wurde die heutige marktspezifische Situation angesetzt. Parallel dazu wurde ein Recyclingpotenzial berücksichtigt, das den ökonomischen Wert des Produktes nach einer Aufbereitung (Rezyklat) widerspiegelt. Sekundärmaterial, das als Inputs in Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsysteme eingeht, wird als Input ohne Lasten berechnet. Es werden keine Gutschriften in Modul D, jedoch Aufwände in den Modulen C3 und C4 verzeichnet (Worst Case Betrachtung). Die Systemgrenze vom Recyclingmaterial wurde beim Einsammeln gezogen.

Sekundärstoffe

Der Einsatz von Sekundärstoffen im Modul A3 wurde bei der Firma KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG betrachtet. Sekundärmaterial wird eingesetzt:

- Altpapier bei der Herstellung der Verpackungskartonagen

Inputs

Folgende fertigungsrelevanten Inputs wurden pro 1 Stk Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstür und Zutrittskontrollsystem in der Ökobilanz erfasst:

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Energie

Für den Inputstoff Gas wurde „Erdgas Deutschland“ sowie „Erdgas Polen“ angenommen. Für den Strommix wurde der „Residual grid mix Deutschland“ sowie der „Residual grid mix Polen“ angenommen. Für den Inputstoff „leichtes Heizöl“ wurde „leichtes Heizöl Deutschland“, für den Inputstoff „Biogas“ wurde „Biogas Deutschland“ angenommen.

Prozesswärme wird zum Teil für die Hallenbeheizung genutzt. Diese lässt sich jedoch nicht quantifizieren und wurde dem Produkt als „worst case“ angerechnet.

Wasser

In den einzelnen Prozessschritten zur Herstellung ergibt sich kein Wasserverbrauch.

Der in Kapitel 6.3 ausgewiesene Süßwasserverbrauch entsteht (unter anderem) durch die Prozesskette der Vorprodukte.

Rohmaterial/Vorprodukte

In der nachfolgenden Grafik wird der Einsatz der Rohmaterialien / Vorprodukte prozentual dargestellt.

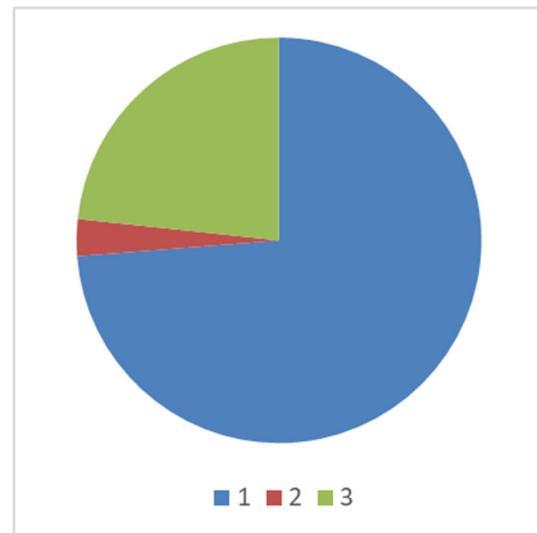


Abbildung 1: Prozentuale Darstellung der Einzelmaterialein je deklarierte Einheit

| Nr. | Material | Masse in % |
|-----|-----------------|------------|
| 1 | Metalle | 74 |
| 2 | Kunststoffe | 3 |
| 3 | Elektrobauteile | 23 |

Tabelle 2: Darstellung der Einzelmaterialein in % je deklarierte Einheit

Hilfs- und Betriebsstoffe

Hilfs- und Betriebsstoffe werden abgeschnitten.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Produktverpackung

Es fallen folgende Mengen an Produktverpackung an:

| Nr. | Material | Masse in g |
|-----|----------|------------|
| 1 | Holz | 11,26 |
| 2 | Karton | 111,65 |
| 3 | PE-Folie | 1,00 |

Tabelle 3: Darstellung der Verpackung in g je deklarierte Einheit

Biogener Kohlenstoffgehalt

Es wird nur der biogene Kohlenstoffgehalt der zugehörigen Verpackung angegeben, da die Gesamtmasse der biogenen Kohlenstoff enthaltenden Stoffe weniger als 5 % der Gesamtmasse des Produktes und der zugehörigen Verpackung ausmacht. Gemäß EN 16449 fallen für die Verpackung folgende Mengen an biogenen Kohlenstoff an:

| Nr. | Bestandteil | Gehalt in kg C je Stück |
|-----|-------------------------------|-------------------------|
| 1 | In der zugehörigen Verpackung | 0,053 |

Tabelle 4: Biogene Kohlenstoffgehalt der Verpackung am Werkstor

Outputs

Folgende fertigungsrelevante Outputs wurden pro 1 Stk mechatronische Antriebseinheit für Eingangstür und Zutritts-Kontroll-System in der Ökobilanz erfasst:

Abfall

Sekundärrohstoffe wurden bei den Gutschriften berücksichtigt. Siehe Kapitel 6.3 Wirkungsabschätzung.

Abwasser

Bei der Herstellung fällt kein Abwasser an.

6.3 Wirkungsabschätzung**Ziel**

Die Wirkungsabschätzung wurde in Bezug auf die Inputs und Outputs durchgeführt. Dabei werden folgende Wirkungskategorien betrachtet:

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Kernindikatoren

Die Modelle für die Wirkungsabschätzung wurden angewendet, wie in DIN EN 15804+A2 beschrieben.

Folgende Wirkungskategorien werden als Kernindikatoren in der EPD dargestellt:

- Klimawandel – gesamt (GWP-t)
- Klimawandel – fossil (GWP-f)
- Klimawandel – biogen (GWP-b)
- Klimawandel – Landnutzung & Landnutzungsänderung (GWP-l)
- Ozonabbau (ODP)
- Versauerung (AP)
- Eutrophierung Süßwasser (EP-fw)
- Eutrophierung Salzwasser (EP-m)
- Eutrophierung Land (EP-t)
- Photochemische Ozonbildung (POCP)
- Verknappung von abiotischen Ressourcen - fossile Energieträger (ADPF)
- Verknappung von abiotischen Ressourcen - Mineralien und Metalle (ADPE)
- Wassernutzung (WDP)

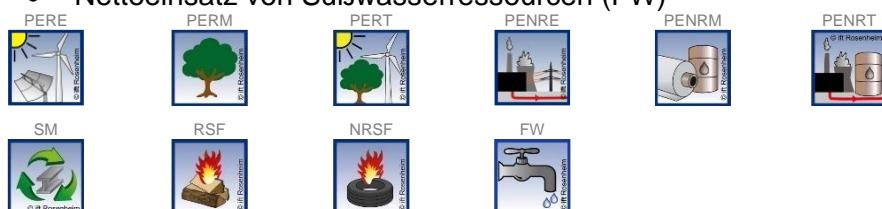


Ressourceneinsatz

Die Modelle für die Wirkungsabschätzung wurden angewendet, wie in DIN EN 15804-A2 beschrieben.

Folgende Parameter für den Ressourceneinsatz werden in der EPD dargestellt:

- Erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PERE)
- Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PERM)
- Gesamteinsatz erneuerbarer Primärenergie (PERT)
- Nicht erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PENRE)
- Nicht erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PENRM)
- Gesamteinsatz nicht erneuerbarer Primärenergie (PENRT)
- Einsatz von Sekundärstoffen (SM)
- Einsatz von erneuerbaren Sekundärbrennstoffen (RSF)
- Einsatz von nicht erneuerbaren Sekundärbrennstoffen (NRSF)
- Nettoeinsatz von Süßwasserressourcen (FW)



Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

Abfälle

Die Auswertung des Abfallaufkommens zur Herstellung von 1 Stk Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstür und Zutrittskontrollsyste wird getrennt für die Fraktionen hausmüllähnliche Gewerbeabfälle, Sonderabfälle und radioaktive Abfälle dargestellt. Da die Abfallbehandlung innerhalb der Systemgrenzen modelliert ist, sind die dargestellten Mengen die abgelagerten Abfälle. Abfälle entstehen zum Teil durch die Herstellung der Vorprodukte.

Die Modelle für die Wirkungsabschätzung wurden angewendet, wie in DIN EN 15804-A2 beschrieben.

Folgende Abfallparameter und Indikatoren für Output-Stoffflüsse werden in der EPD dargestellt:

- Deponierter gefährlicher Abfall (HWD)
- Deponierter nicht gefährlicher Abfall (NHWD)
- Radioaktiver Abfall (RWD)
- Komponenten für die Weiterverwendung (CRU)
- Stoffe zum Recycling (MFR)
- Stoffe für die Energierückgewinnung (MER)
- Exportierte Energie elektrisch (EEE)
- Exportierte Energie thermisch (EET)

**Zusätzliche Umweltwirkungskategorien**

Die Modelle für die Wirkungsabschätzung wurden angewendet, wie in DIN EN 15804-A2 beschrieben.

Folgende zusätzliche Wirkungskategorien werden in der EPD dargestellt:

- Feinstaubemissionen (PM)
- Ionisierende Strahlung, menschliche Gesundheit (IRP)
- Ökotoxizität – Süßwasser (ETP-fw)
- Humantoxizität, kanzerogene Wirkungen (HTP-c)
- Humantoxizität, nicht kanzerogene Wirkungen (HTP-nc)
- Mit der Landnutzung verbundene Wirkungen/Bodenqualität (SQP)





Ergebnisse pro 1 Stk Genius / ZKS

| Ergebnisse pro 1 Gt CO ₂ Äquivalenter Emission | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------------|--|----------|------------------------------|----|--|----|---|----|---|----|--|----------|---|----------|--|--|-----------------------------------|--|---|--|--|--|---|--|---------------------------------------|--|--|--|---------------------------|--|--|--|----------------------------|--|---|--|--|--|---------------------------------------|--|-----------------------|--|
| Kernindikatoren | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GWP-t | kg CO ₂ -Äqv. | 10,91 | 1,20E-02 | 0,20 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 116,04 | ND | 1,29E-03 | 5,48E-03 | 0,21 | 1,51E-05 | -3,35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GWP-f | kg CO ₂ -Äqv. | 11,07 | 1,18E-02 | 5,18E-03 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 115,97 | ND | 1,29E-03 | 5,43E-03 | 0,21 | 1,50E-05 | -3,35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GWP-b | kg CO ₂ -Äqv. | -0,17 | 1,24E-06 | 0,19 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 5,77E-02 | ND | 6,42E-07 | 5,66E-07 | 2,55E-05 | 1,96E-13 | 5,22E-03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GWP-I | kg CO ₂ -Äqv. | 7,92E-03 | 1,10E-04 | 4,75E-06 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 1,06E-02 | ND | 1,18E-07 | 5,02E-05 | 5,89E-06 | 4,67E-08 | -3,26E-03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ODP | kg CFC-11-Äqv. | 4,69E-11 | 1,54E-15 | 1,44E-14 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 1,14E-09 | ND | 1,27E-14 | 7,05E-16 | 7,12E-14 | 3,82E-17 | -1,03E-11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AP | mol H ⁺ -Äqv. | 7,39E-02 | 1,73E-05 | 5,51E-06 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,18 | ND | 1,96E-06 | 7,93E-06 | 1,38E-04 | 1,07E-07 | -2,25E-02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EP-fw | kg P-Äqv. | 3,32E-05 | 4,32E-08 | 3,54E-09 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 1,15E-04 | ND | 1,27E-09 | 1,98E-08 | 2,31E-08 | 3,03E-11 | -5,84E-06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EP-m | kg N-Äqv. | 9,93E-03 | 6,26E-06 | 1,60E-06 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 4,98E-02 | ND | 5,54E-07 | 2,87E-06 | 6,62E-05 | 2,75E-08 | -2,40E-03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EP-t | mol N-Äqv. | 0,11 | 7,41E-05 | 2,08E-05 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,53 | ND | 5,85E-06 | 3,40E-05 | 7,56E-04 | 3,03E-07 | -2,61E-02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| POCP | kg NMVOC-Äqv. | 2,98E-02 | 1,51E-05 | 4,34E-06 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,14 | ND | 1,53E-06 | 6,94E-06 | 1,71E-04 | 8,31E-08 | -8,13E-03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ADPE*2 | kg Sb-Äqv. | 2,06E-03 | 7,79E-10 | 1,11E-10 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 5,62E-06 | ND | 6,24E-11 | 3,57E-10 | 5,36E-10 | 6,93E-13 | -8,70E-04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ADPF*2 | MJ | 149,38 | 0,16 | 3,93E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 2547,34 | ND | 2,83E-02 | 7,38E-02 | 0,17 | 2,00E-04 | -41,56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WDP*2 | m ³ Welt-Äqv. entzogen | 2,65 | 1,43E-04 | 2,09E-03 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 9,75 | ND | 1,08E-04 | 6,55E-05 | 2,67E-02 | 1,65E-06 | -1,09 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ressourceneinsatz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PERE | MJ | 36,56 | 1,17E-02 | 2,18 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 349,00 | ND | 3,88E-03 | 5,37E-03 | 3,84E-02 | 3,26E-05 | -9,87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PERM | MJ | 2,18 | 0,00 | -2,18 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PERT | MJ | 38,74 | 1,17E-02 | 5,42E-03 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 349,00 | ND | 3,88E-03 | 5,37E-03 | 3,84E-02 | 3,26E-05 | -9,87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PENRE | MJ | 147,27 | 0,16 | 8,53E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 2547,79 | ND | 2,83E-02 | 7,41E-02 | 3,23 | 2,00E-04 | -41,61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PENRM | MJ | 3,11 | 0,00 | -4,60E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | -3,07 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PENRT | MJ | 150,38 | 0,16 | 3,93E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 2547,79 | ND | 2,83E-02 | 7,41E-02 | 0,17 | 2,00E-04 | -41,61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SM | kg | 0,54 | 0,00 | 0,00 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RSF | MJ | 0,00 | 0,00 | 0,00 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NRSF | MJ | 0,00 | 0,00 | 0,00 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FW | m ³ | 9,68E-02 | 1,28E-05 | 5,35E-05 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,58 | ND | 6,49E-06 | 5,89E-06 | 6,38E-04 | 5,05E-08 | -3,07E-02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abfallkategorien | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HWD | kg | 9,53E-06 | 5,01E-13 | 1,76E-12 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 1,48E-07 | ND | 1,64E-12 | 2,29E-13 | 4,89E-12 | 4,36E-15 | 2,46E-10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NHWD | kg | 1,49 | 2,47E-05 | 3,21E-04 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,56 | ND | 6,24E-06 | 1,13E-05 | 4,14E-02 | 1,00E-03 | -0,21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RWD | kg | 5,74E-03 | 3,03E-07 | 4,66E-06 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,40 | ND | 4,41E-06 | 1,39E-07 | 5,52E-06 | 2,28E-09 | -1,22E-03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Output-Stoffflüsse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CRU | kg | 0,00 | 0,00 | 0,00 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MFR | kg | 0,00 | 0,00 | 0,00 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 1,20 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MER | kg | 0,00 | 0,00 | 0,00 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EEE | MJ | 0,00 | 0,00 | 2,80E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,43 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EET | MJ | 0,00 | 0,00 | 5,04E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 0,00 | ND | 0,00 | 0,00 | 0,79 | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Legende: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GWP-t – Klimawandel - gesamt | | GWP-f – Klimawandel - fossil | | GWP-b – Klimawandel - biogen | | GWP-I – Klimawandel - Landnutzung und Landnutzungsänderung | | ODP – Ozonabbau | | AP – Versauerung | | EP-fw – Eutrophierung - Süßwasser | | EP-m – Eutrophierung - Salzwasser | | EP-t – Eutrophierung - Land | | POCP – Photochemische Ozonbildung | | ADPF*2 – | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verknappung von abiotischen Ressourcen - fossile Energieträger | | ADPE*2 – Verknappung von abiotischen Ressourcen - Mineralien und Metalle | | WDP*2 – Wassernutzung | | PERE – Einsatz | | PERM – Einsatz der als Rohstoff verwendeten, erneuerbaren Primärenergieträger | | PERT – Gesamteinsatz erneuerbarer Primärenergie | | PENRE – Einsatz nicht erneuerbarer Primärenergie | | PENRM – Einsatz der als Rohstoff verwendeten nicht erneuerbaren Primärenergieträger | | PENRT – Gesamteinsatz nicht erneuerbarer Primärenergie | | SM – Einsatz von Sekundärstoffen | | RSF – Einsatz von erneuerbaren Sekundärbrennstoffen | | NRSF – Einsatz von nicht erneuerbaren Sekundärbrennstoffen | | FW – Nettoeinsatz von Süßwasserressourcen | | HWD – Deponierter gefährlicher Abfall | | NHWD – Deponierter nicht gefährlicher Abfall | | RWD – Radioaktiver Abfall | | CRU – Komponenten für die Weiterverwendung | | MFR – Stoffe zum Recycling | | MER – Stoffe für die Energierückgewinnung | | EEE – Exportierte Energie - elektrisch | | EET – Exportierte Energie - thermisch | | ND – Nicht betrachtet | |

| Ergebnisse pro 1 Stk Genius / ZKS | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------------|----------|----------|----------|----|------|----|----|----|----------|----|----------|----------|----------|----------|-----------|
| | Einheit | A1-A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| Zusätzliche Umweltwirkungsindikatoren | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM | Auftreten von Krankheiten | 8,53E-07 | 1,49E-10 | 4,26E-11 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 1,60E-06 | ND | 1,77E-11 | 6,82E-11 | 8,88E-10 | 1,31E-12 | -2,90E-07 |
| IRP*1 | KBq U235-Äqv. | 0,64 | 4,51E-05 | 7,03E-04 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 59,59 | ND | 6,62E-04 | 2,07E-05 | 7,48E-04 | 2,64E-07 | -0,15 |
| ETP-fw*2 | CTUe | 71,32 | 0,11 | 1,49E-02 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 729,61 | ND | 8,11E-03 | 5,24E-02 | 0,10 | 1,09E-04 | -27,72 |
| HTP-c*2 | CTUh | 8,65E-07 | 2,34E-12 | 4,28E-13 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 1,32E-08 | ND | 1,46E-13 | 1,07E-12 | 5,66E-12 | 1,68E-14 | 2,56E-09 |
| HTP-nc*2 | CTUh | 3,66E-07 | 1,25E-10 | 2,42E-11 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 6,74E-07 | ND | 7,49E-12 | 5,72E-11 | 4,75E-10 | 1,85E-12 | 6,33E-07 |
| SQP*2 | dimensionslos. | 51,14 | 6,73E-02 | 7,93E-03 | ND | 0,00 | ND | ND | ND | 344,68 | ND | 3,83E-03 | 3,09E-02 | 3,76E-02 | 4,86E-05 | -7,13 |

Legende:**PM** – Feinstaubemissionen **IRP*1** – Ionisierende Strahlung - menschliche Gesundheit**ETP-fw*2** – Ökotoxizität - Süßwasser**HTP-c*2** – Humantoxizität - kanzerogene Wirkungen**HTP-nc*2** – Humantoxizität, nicht kanzerogene Wirkungen **SQP*2** – Mit der Landnutzung verbundene Wirkungen/Bodenqualität**ND** – Nicht betrachtet**Einschränkungshinweise:**

*1 Diese Wirkungskategorie behandelt hauptsächlich die mögliche Wirkung einer ionisierenden Strahlung geringer Dosis auf die menschliche Gesundheit im Kernbrennstoffkreislauf. Sie berücksichtigt weder Auswirkungen, die auf mögliche nukleare Unfälle und berufsbedingte Exposition zurückzuführen sind, noch auf die Entsorgung radioaktiver Abfälle in unterirdischen Anlagen. Die potenzielle vom Boden, von Radon und von einigen Baustoffen ausgehende ionisierende Strahlung wird ebenfalls nicht von diesem Indikator gemessen.

*2 Die Ergebnisse dieses Umweltwirkungsindikators müssen mit Bedacht angewendet werden, da die Unsicherheiten bei diesen Ergebnissen hoch sind oder da es mit dem Indikator nur begrenzte Erfahrungen gibt.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

6.4 Auswertung, Darstellung der Bilanzen und kritische Prüfung

Auswertung

Es ist zu erkennen, dass die Nutzungsphase das Produktsystem dominiert (B2). Die Herstellungsphase des Produktsystem tragen ebenfalls in untergeordneter Rolle bei (Module A1-A3). Das Recycling der Metallteile und die vermiedene Belastung tragen zu Gutschriften in Modul D bei. Die Ergebnisse für die Module B2 und B6 werden für die RSL von 10 Jahren angegeben, B6 hat keine Auswirkungen auf den Lebenszyklus. Die Module A4, A5, C1, C2 und C4 haben insgesamt vernachlässigbare Auswirkungen.

Die folgende Abbildung zeigt die Ergebnisse der einzelnen Module als Beispiel für das Treibhauspotenzial.

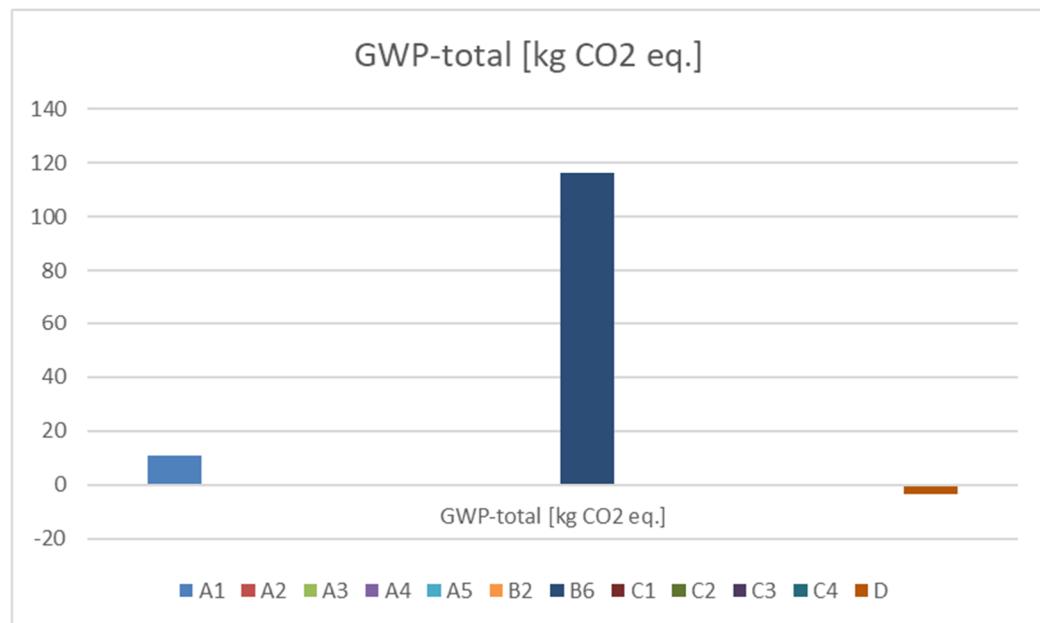


Abbildung 2: Absolute Werte der Module des GWP total

Die aus der Ökobilanz errechneten Werte können für eine Gebäudezertifizierung verwendet werden.

Bericht

Der dieser EPD zugrunde liegende Ökobilanzbericht wurde gemäß den Anforderungen der DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044, sowie der DIN EN 15804 und DIN EN ISO 14025 durchgeführt und richtet sich nicht an Dritte, da er vertrauliche Daten enthält. Er ist beim ift Rosenheim hinterlegt. Ergebnisse und Schlussfolgerungen werden der Zielgruppe darin vollständig, korrekt, unvoreingenommen und verständlich mitgeteilt. Die Ergebnisse der Studie sind nicht für die Verwendung in zur Veröffentlichung vorgesehenen vergleichenden Aussagen bestimmt.

Kritische Prüfung

Die kritische Prüfung der Ökobilanz und des Berichts erfolgte im Rahmen der EPD-Prüfung durch die externe Prüferin Dipl. Wirtschaftsjuristin (FH) Susanne Volz, M Sc. Environmental Sciences

Produktgruppe: Elektromechanische Schlösser und Schließbleche

7 Allgemeine Informationen zur EPD

Vergleichbarkeit

Diese EPD wurde nach DIN EN 15804 erstellt und ist daher nur mit anderen EPDs, die den Anforderungen der DIN EN 15804 entsprechen, vergleichbar.

Grundlegend für einen Vergleich sind der Bezug zum Gebäudekontext und dass die gleichen Randbedingungen in den Lebenszyklusphasen betrachtet werden.

Für einen Vergleich von EPDs für Bauprodukte gelten die Regeln in Kapitel 5.3 der DIN EN 15804.

Kommunikation

Das Kommunikationsformat dieser EPD genügt den Anforderungen der EN 15942:2012 und dient damit auch als Grundlage zur B2B Kommunikation; allerdings wurde die Nomenklatur entsprechend der DIN EN 15804 gewählt.

Verifizierung

Die Überprüfung der Umweltproduktdeklaration ist entsprechend der ift Richtlinie zur Erstellung von Typ III Umweltproduktdeklarationen in Übereinstimmung mit den Anforderungen von DIN EN ISO 14025 dokumentiert.

Diese Deklaration beruht auf den PCR-Dokumenten "PCR Teil A" PCR-A-1.0:2023 und "Schloss und Beschlag" PCR-SB-3.0:2022.

| |
|---|
| Die Europäische Norm EN 15804 dient als Kern-PCR ^{a)} |
| Unabhängige externe Verifizierung der Deklaration und Angaben nach EN ISO 14025:2010 |
| Unabhängige, dritte Prüferin: ^{b)} Susanne Volz |
| ^{a)} Produktkategorieregeln |
| ^{b)} Freiwillig für den Informationsaustausch innerhalb der Wirtschaft, verpflichtend für den Informationsaustausch zwischen Wirtschaft und Verbrauchern (siehe EN ISO 14025:2010, 9.4). |

Überarbeitungen des Dokumentes

| Nr. | Datum | Kommentar | Bearbeiter:in | Prüfer:in |
|-----|------------|-------------------------------|---------------|-----------|
| 1 | 09.12.2024 | Externe Prüfung | Dumproff | Volz |
| 2 | 13.12.2024 | Fomale Anpassungen | Dumproff | - |
| 3 | 24.03.2025 | Korrektur Deklarationsinhaber | Dumproff | - |
| 4 | 10.12.2025 | Korrektur ADPF, ADPF | Brechleiter | - |

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

8 Literaturverzeichnis

1. **Forschungsvorhaben.** EPDs für transparente Bauelemente - Abschlussbericht. Rosenheim : ift Rosenheim GmbH, 2011. SF-10.08.18.7-09.21/II 3-F20-09-1-067.
2. **ift-Richtlinie NA-01/4.** Allgemeiner Leitfaden zur Erstellung von Typ III Umweltproduktdeklarationen. Rosenheim : ift Rosenheim GmbH, 2023.
3. **ift Rosenheim GmbH.** Bedingungen und Hinweise zur Verwendung von ift-Prüfdokumentationen. Rosenheim : s.n., 2016.
4. **DIN EN ISO 12457 Teil 1-4.** Charakterisierung von Abfällen - Auslaugung; Übereinstimmungsuntersuchung für die Auslaugung von körnigen Abfällen und Schlämmen - Teil 1-4. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2003.
5. **IKP Universität Stuttgart und PE Europe GmbH.** GaBi 10: Software und Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. Leinfelden-Echterdingen : s.n., 2020.
6. **Chemikaliengesetz - ChemG.** Gesetz zum Schutz vor gefährlichen Stoffen - Unterteilt sich in Chemikaliensetzung und eine Reihe von Verordnungen; hier relevant: Gesetz zum Schutz vor gefährlichen Stoffen. Berlin : BGBl. I S. 1146, 2017.
7. **Bundesimmissionsschutzgesetz - BlmSchG.** Gesetz zum Schutz vor schädlichen Umwelteinwirkungen durch Luftverunreinigungen, Geräusche, Erschütterungen und ähnlichen Vorgängen. Berlin : BGBl. I S. 3830, 2017.
8. **ISO 21930:2017-07.** Hochbau - Nachhaltiges Bauen - Umweltproduktdeklarationen von Bauprodukten. Berlin : Beuth Verlag, 2017.
9. **ISO 15686-1:2011-05.** Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Rahmenbedingungen. s.l. : Beuth Verlag GmbH, 2011.
10. **ISO 15686-2:2012-05.** Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 2: Verfahren zur Voraussage der Lebensdauer. s.l. : Beuth Verlag GmbH, 2012.
11. **ISO 15686-7:2017-04.** Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 7: Leistungsbewertung für die Rückmeldung von Daten über die Nutzungsdauer aus der Praxis. s.l. : Beuth Verlag GmbH, 2017.
12. **ISO 15686-8:2008-06.** Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 8: Referenznutzungsdauer und Bestimmung der Nutzungsdauer. s.l. : Beuth Verlag GmbH, 2008.
13. **DIN EN ISO 16000 Teil 6, 9, 11.** Innenraumluftverunreinigungen: Bestimmung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten und Einrichtungsgegenständen. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2012, 2008, 2006.
14. **DIN EN 13501-1:2010-01.** Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2010.
15. **Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit.** Leitfaden Nachhaltiges Bauen. Berlin : s.n., 2016.
16. **DIN EN 15804:2012+A2:2019+AC:2021.** Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen - Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2022.
17. **EN 17672:2022.** Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen - Horizontale Regeln für die Kommunikation von Unternehmen an Verbrauchern. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2022.
18. **EN 15942:2012-01.** Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen - Kommunikationsformate zwischen Unternehmen. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2012.
19. **OENORM S 5200:2009-04-01.** Radioaktivität in Baumaterialien. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2009.
20. **EN ISO 14025:2011-10.** Umweltkennzeichnungen und -deklarationen Typ III Umweltdecklariationen - Grundsätze und Verfahren. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2011.
21. **DIN EN ISO 14044:2006-10.** Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2006.
22. **DIN EN ISO 14040:2018-05.** Umweltmanagement - Ökobilanz - Grundsätze und Rahmenbedingungen. Berlin : Beuth Verlag GmbH, 2018.
23. **Chemikalien-Verbotsverordnung - ChemVerbotsV.** Verordnung über Verbote und Beschränkungen des Inverkehrbringens gefährlicher Stoffe, Zubereitungen und Erzeugnisse nach Chemikaliengesetz. Berlin : BGBl. I S. 1328, 2017.
24. **Gefahrstoffverordnung - GefStoffV.** Verordnung zum Schutz vor Gefahrstoffen. Berlin : BGBl. I S. 3758, 2017.
25. **Eyerer, P. und Reinhardt, H.-W.** Ökologische Bilanzierung von Baustoffen und Gebäuden - Wege zu einer ganzheitlichen Bilanzierung. Basel : Birkhäuser Verlag, 2000.
26. **Klöpffer, W und Grahl, B.** Ökobilanzen (LCA). Weinheim : Wiley-VCH-Verlag, 2009.
27. **PCR Teil A.** Allgemeine Produktkategorieregeln für Umweltproduktdeklarationen nach EN ISO 14025 und EN 15804. Rosenheim : ift Rosenheim, 2023.
28. **PCR Teil B - Schlosser und Beschläge.** Produktkategorieregeln für Umweltproduktdeklarationen nach EN ISO 14025 und EN 15804. Rosenheim : ift Rosenheim, 2022.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

9 Anhang

Beschreibung der Lebenszyklusszenarien für Mechatronische Antriebseinheit für Eingangstüren und Zutrittskontrollsysteme

| Herstellungsphase | | | Bau-phase | | Nutzungsphase* | | | | | | | Entsorgungsphase | | | | Vorteile und Belastungen außerhalb der Systemgrenzen |
|-------------------|----|----|-----------|----|----------------|----------------|-----------|--------|------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------|----|----|----|---|
| A1 | A2 | A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Nutzung | Instandhaltung | Reparatur | Ersatz | Umbau/Erneuerung | betrieblicher Energieeinsatz | betrieblicher Wassereinsatz | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Wiederverwendungs- Rückgewinnungs- Recyclingpotenzial |
| | | | | | — | ✓ | — | — | — | ✓ | — | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

* Für deklarierte B-Module erfolgt die Berechnung der Ergebnisse unter Berücksichtigung der spezifizierten RSL bezogen auf ein Jahr

Tabelle 5: Übersicht der betrachteten Lebenszyklusphasen

Die Berechnung der Szenarien wurde unter Berücksichtigung der definierten RSL (siehe 4 Nutzungsstadium) vorgenommen.

Für die Szenarien wurden Herstellerangaben verwendet.

Hinweis: Die jeweils gewählten und üblichen Szenarien sind **fett** markiert. Diese wurden zur Berechnung der Indikatoren in der Gesamttabelle herangezogen.

- ✓ Teil der Betrachtung
- Nicht Teil der Betrachtung

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

A4 Transport

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|----------------------------|-------------------------------|---|
| A4 | Kleinserien Direktvermarktung | 40 t LKW (Euro 6), Diesel, 24,7 t Nutzlast, 61 % ausgelastet ¹ , ca. 50 km hin und leer zurück |
| A4 Transport zur Baustelle | Transportgewicht [kg/Stk] | Rohdichte [kg/m ³] |
| PG1 | 1,49 | 273,19 |

Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der jeweiligen Gesamttabelle dargestellt.

A5 Bau-/Einbauprozess

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|-----|-----------------------------|--|
| A5 | Manuell mit Elektrowerkzeug | <p>Die Produkte werden laut Hersteller mit Elektrowerkzeugen aber ohne zusätzliche Hebe- und Hilfsmittel installiert.</p> <p>Energieverbrauch der Elektrowerkzeuge: 0,011 MJ/ Stück Strommix (RER)</p> <p>Bei abweichenden Aufwendungen während des Einbaus bzw. der Installation der Produkte als Bestandteil der Baustellenabwicklung werden diese auf Gebäudeebene erfasst.</p> <p>Hilfs-/ Betriebsstoffe, Wassereinsatz, sonstige Ressourceneinsatz, Materialverluste, direkte Emissionen sowie Abfallstoffe während des Einbaus können vernachlässigt werden.</p> <p>Es wird davon ausgegangen, dass das Verpackungsmaterial im Modul Bau / Einbau der Abfallbe-handlung zugeführt wird. Abfall wird entsprechend des konservativen Ansatzes ausschließlich thermisch verwertet oder deponiert: Folien / Schutzhüllen, Holz und Kartonage in Müllverbrennungsanlagen. Gutschriften aus A5 werden im Modul D ausgewiesen. Gutschriften aus Abfallverbrennungsanlage: Strom ersetzt Strommix (RER); thermische Energie ersetzt thermische Energie aus Erdgas (RER).</p> <p>Der Transport zu den Verwertungsanlagen bleibt unberücksichtigt.</p> <p>Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der jeweiligen Gesamttabelle dargestellt.</p> |

B2 Reinigung, Wartung und Instandhaltung

Laut Hersteller ist für die betrachteten Produkte keine Reinigung, Wartung und Instandhaltung notwendig. Hilfs-, Betriebsstoffe, Energie-/ Wassereinsatz, Abfallstoffe, Materialverluste und Transportwege können vernachlässigt werden.

Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der jeweiligen Gesamttabelle dargestellt.

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

B6 Betrieblicher Energieeinsatz

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|-----------|--|--|
| B6 | Kraftbetägt normale Beanspruchung | Gesamter Stromverbrauch: 989,61 MJ / 10 a Strom (inkl. Standbybetrieb) Strommix (RER) Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der jeweiligen Gesamttabelle dargestellt. |

C1 Rückbau, Abriss

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|-----------|------------------|---|
| C1 | Abbruch | Elektromechanische Schlosser und Schließbleche: 100 % Rückbau Der Rückbau der Produkte wird manuell mit Hilfe von Elektrowerkzeuge durchgeführt. Dabei entsteht ein Energieverbrauch von insgesamt 0,011 MJ. Weitere Rückbauquoten möglich, entsprechend begründen. Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der jeweiligen Gesamttabelle dargestellt. Bei abweichenden Aufwendungen wird der Ausbau der Produkte als Bestandteil der Baustellenabwicklung auf Gebäudeebene erfasst. |

C2 Transport

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|-----------|------------------|--|
| C2 | Transport | Transport zur Sammelstelle mit 40 t LKW (Euro 6), Diesel, 27,4 t Nutzlast, 61 % ausgelastet, 50 km. Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der jeweiligen Gesamttabelle dargestellt. |

Produktgruppe: Elektromechanische Schlosser und Schließbleche

C3 Abfallbewirtschaftung

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|-----|------------------|--|
| C3 | Verwertung | <p>Anteil zur Rückführung von Materialien:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metalle: 100 % Recycling • Kunststoffe: 100 % thermische Verwertung <p>Es werden durchschnittliche Aufwendungen zur Trennung und Sortierung der Materialien angenommen.</p> <p>Da die Produkte europaweit vertrieben werden, wurden dem Entsorgungsszenario Durchschnittsdatensätze für Europa bzw. Durchschnittsdatensätze für Deutschland, sofern keine europäischen Datensätze vorhanden sind, zugrunde gelegt.</p> <p>Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der Gesamttabelle dargestellt.</p> |

C4 Deponierung

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung |
|-----|------------------|---|
| C4 | Deponierung | <p>Materialien ohne Heizwert (außer Metalle) sowie die nicht erfassbaren Mengen und Verluste in der Verwertungs-/Recyclingkette (C1 und C3) werden als „deponiert“ (RER) modelliert.</p> <p>Die Aufwände in C4 stammen aus der physikalischen Vorbehandlung, der Aufbereitung der Abfälle, als auch aus dem Deponiebetrieb. Die hier entstehenden Gutschriften aus Substitution von Primärstoffproduktion werden dem Modul D zugeordnet, z. B. Strom und Wärme aus Abfallverbrennung.</p> <p>Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der Gesamttabelle dargestellt.</p> |

D Vorteile und Belastungen außerhalb der Systemgrenzen

| Nr. | Nutzungsszenario | Beschreibung ¹ |
|-----|--------------------|---|
| D | Recyclingpotenzial | <p>Lasten und Gutschriften aus Recycling der Metalle</p> <p>Gutschriften aus Müllverbrennungsanlage: Strom ersetzt Strommix (RER); thermische Energie ersetzt thermische Energie aus Erdgas (RER).</p> <p>Die Werte in Modul "D" resultieren sowohl aus der Verwertung des Verpackungsmaterials in Modul A5 als auch aus dem Rückbau am Ende der Nutzungszeit.</p> <p>Da es sich hierbei um ein einzelnes Szenario handelt, sind die Ergebnisse in der Gesamttabelle dargestellt.</p> |

Impressum



Ökobilanzierer
Sphera Solutions GmbH
Hauptstraße 111-113
D-70771 Leinfelden-Echterdingen



Programmbetreiber
ift Rosenheim GmbH
Theodor-Gietl-Str. 7-9
D-83026 Rosenheim
Telefon: +49 80 31/261-0
Telefax: +49 80 31/261 290
E-Mail: info@ift-rosenheim.de
www.ift-rosenheim.de



Ein Unternehmen der SIEGENIA GRUPPE

Deklarationsinhaber
KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG
Siemensstraße 10
D-42551 Velbert

Hinweise

Grundlage dieser EPD sind in der Hauptsache Arbeiten und Erkenntnisse des Instituts für Fenstertechnik e.V., Rosenheim (ift Rosenheim) sowie im Speziellen die ift-Richtlinie NA-01/4 Allgemeiner Leitfaden zur Erstellung von Typ III Umweltproduktdeklarationen.
Das Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung des Verlags unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Layout
ift Rosenheim GmbH – 2021

Fotos (Titelseite)
KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG

© ift Rosenheim, 2024



ift Rosenheim GmbH
Theodor-Gietl-Str. 7-9
83026 Rosenheim
Telefon: +49 (0) 80 31/261-0
Telefax: +49 (0) 80 31/261-290
E-Mail: info@ift-rosenheim.de
www.ift-rosenheim.de