

PORTAL

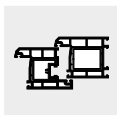
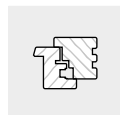
PSK 100 comfort

Okucia do drzwi uchylno-przesuwnych
konstrukcje PCV i drewniane
z luzem okuciowym 12 mm.

Window systems

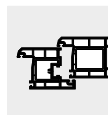
Door systems

Comfort systems



Spis treści

1	UWAGI OGÓLNE	4	4.10	Umieszczenie najazdu	17
			4.11	Montaż buforu	18
1.1	Wprowadzenie	4			
1.2	Przeznaczenie niniejszej dokumentacji – grupa docelowa	4	5	USTAWIENIA I REGULACJA.....	19
1.3	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	4	5.1	Regulacja rozwórki uchyłu.....	19
1.4	Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem ..	4	5.2	Regulacja wysokości wózków jezdnych	19
1.5	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	4	6	PRZEKROJE PROFILI.....	20
1.6	Pomoc i wsparcie	5	6.1	Rysunki konstrukcyjne SI	20
1.7	Wytyczne Stowarzyszenia do spraw jakości zamków i okuć.....	5	7	CZĘŚCI ZAMIENNE	20
1.8	Wymiary	5	7.1	Pojedyncze elementy do dodatkowego zamówienia.....	20
1.9	Przegląd schematów	5	8	SZABLONY.....	21
1.10	Kolejność otwierania	6			
1.11	Naklejka informacyjna.....	6			
1.12	Diagram zakresu stosowania.....	6			
2	WYTYCZNE DOTYCZĄCE WYKONANIA	7			
2.1	Zakresy stosowania	7			
2.2	Skróty	7			
3	ZESTAWIENIE ELEMENTÓW OKUCIA	8			
3.1	Standardowe elementy okuć - schemat A.....	8			
3.2	Lista elementów okuć	9			
4	MONTAŻ ELEMENTÓW OKUĆ	11			
4.1	Montaż szyny jezdnej i prowadzącej	11			
4.2	Montaż rozwórki uchyłu.....	12			
4.3	Montaż wózków jezdnych	13			
4.4	Montaż pręta łączącego	13			
4.5	Montaż wspornika L.....	14			
4.6	Montaż profilu osłonowego wózków jezdnych	14			
4.7	Zakładanie skrzydła przesuwne i łączenie z ramą	15			
4.8	Montaż zabezpieczenia wózków jezdnych ..	16			
4.9	Demontaż zabezpieczenia wózków jezdnych ..	17			



1 Uwagi ogólne

1.1 Wprowadzenie

Niniejsza instrukcja okuwania obejmuje profile drewniane i PCV. Sposób montażu okuć na profilach PCV, przedstawiony w kolejnych etapach, dotyczy w jednakowym stopniu profili drewnianych.

1.2 Przeznaczenie niniejszej dokumentacji – grupa docelowa

Niniejsza dokumentacja skierowana jest wyłącznie do wykwalifikowanych montażystów. Wszystkie prace opisane w niniejszej instrukcji mogą być wykonywane jedynie przez doświadczonych fachowców, którzy dysponują odpowiednią wiedzą w zakresie montażu, uruchomienia, konserwacji i naprawy okuć PORTAL. Nie należy przeprowadzać prac na własną rękę, ponieważ do wykonania prawidłowego i bezpiecznego montażu okuć PORTAL wymagana jest specjalistyczna wiedza techniczna. Należy zachować niniejszą instrukcję okuwania.

1.3 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

- Okucia PSK 100 comfort są przeznaczone do stosowania w oknach i drzwiach balkonowych wykonanych z profili drewnianych i PCV.
- Dopuszczalny ciężar skrzydła wynosi max. 100 kg.
- PSK 100 comfort przeznaczone są do okien montowanych w budynkach stacjonarnych.
- Okucia PSK 100 comfort umożliwiają poziome otwieranie i zamykanie okien i drzwi balkonowych wykonanych z profili dedykowanych do systemu PSK.
- Konstrukcje uchylno-przesuwne muszą być zainstalowane prostopadle i w żadnym wypadku nie mogą być pochylone.

1.4 Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem

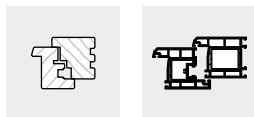
- Opisane w tej instrukcji stalowe elementy okuć są galwanicznie ocynkowane i dodatkowo poddane specjalnemu procesowi uszlachetniającemu.
- Okucia nie mogą być stosowane:
 - w pomieszczeniach o dużej wilgotności powietrza

- w miejscu, gdzie powietrze zawiera agresywne związki powodujące korozję
- na obszarach o dużym zasoleniu

- W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z doradcą technicznym SIEGENIA

1.5 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Przynajmniej raz w roku należy dokonać przeglądu działania okuć PSK 100 comfort. Patrz instrukcja regulacji PORTAL
- Dla okuć PSK 100 comfort należy uwzględniać wytyczne producenta profili, w szczególności w zakresie możliwych ograniczeń dotyczących wymiarów skrzydeł oraz ich ciężaru.
- Należy przestrzegać wszelkich zasad i wytycznych dotyczących prawidłowej obróbki i montażu. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia okuć.
- Wartości dot. prędkości i momentów obrotowych dla danych śrub i wkrętów są wiążące.
- Kompletne okucie musi zawierać wyłącznie elementy dostarczone przez SIEGENIA. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzeń, za które producent nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej.
- Należy uwzględnić szczególne aspekty bezpieczeństwa (np. gdy okna montowane są w szkołach, przedszkola, hotelach, etc.) zaleca się zainstalowanie klamek z kluczykiem albo zastosowanie PS 200 COMFORT.
- Wszystkie elementy okucia należy montować zgodnie z instrukcjami opisanymi na stronach "Montaż elementów okucia PSK" oraz "Ustawienia i regulacja".
- Powierzchnia profili może być poddawana obróbce jedynie przed montażem okuć PSK 100 comfort. Późniejsza obróbka powierzchni może być przyczyną wadliwego działania okuć. W takim przypadku producent nie przejmuje odpowiedzialności gwarancyjnej.



- Należy stosować odpowiednią kombinację podkładek dystansowych/klocków nośnych i elementów mocujących (Wytyczne Techniczne nr 3 dotyczące montażu elementów szklanych).
- Nie należy stosować kwaśnych środków uszczelniających, gdyż może to prowadzić do korozji okuć.
- Nie należy stosować smarów ani środków czyszczących zawierających kwasy w obrębie szyny prowadzącej / ślizgów.
- Należy zabezpieczyć tor szyny jezdnej i wszystkie rowki przed zabrudzeniem (w szczególności cementem i tynkiem).
- Należy unikać poddawania okuć bezpośredniemu działaniu wody i środków czyszczących.
- Zalecamy czyszczenie powierzchni łagodnym detergentem o naturalnym pH rozcieńczonym w ciepłej wodzie. W ten sposób większość zanieczyszczeń powinna zostać usunięta. Po każdym czyszczeniu powierzchni należy przemyć ją czystą wodą.

1.6 Pomoc i wsparcie

Dalsze informacje dotyczące regulacji i możliwości stosowania okuć znajdują Państwo pod poniższym kodem QR.



Naklejkę z kodem QR można odnaleźć również na elementach systemu PSK. A dokładniej z wewnętrznej strony osłonek wózków jezdnych.

1.7 Wytyczne Stowarzyszenia do spraw jakości zamków i okuć

Wszystkie informacje na temat prawidłowego użytkowania i konserwacji zawarte są w wytycznych opracowanych przez Stowarzyszenie do spraw jakości zamków i okuć. W odniesieniu do naszych produktów uznajemy postanowienia tych wytycznych za wiążące.

Aktualne wytyczne w różnych wersjach językowych dostępne na:



<http://www.beschlagindustrie.de/ggsb/richtlinien.asp>

VHBH – Okucia do okien i drzwi balkonowych

Wytyczne/ wskazówki dotyczące produktu i odpowiedzialności

VHBE – Okucia do okien i drzwi balkonowych

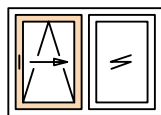
Wytyczne i wskazówki dla użytkownika końcowego

1.8 Wymiary

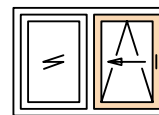
Wszystkie podane wymiary są wartościami nominalnymi i uwzględniają ogólne tolerancje (poprzednio: „tolerancje luzu”). Wszystkie wymiary nominalne podane są w mm.

1.9 Przegląd schematów

Schemat A



lub

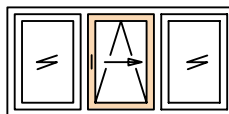


skrzydło lewe

skrzydło prawe

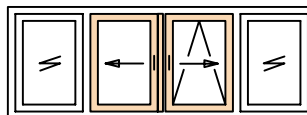
Schemat A 1 skrzydło przesuwne/1 skrzydło stałe*

Schemat G



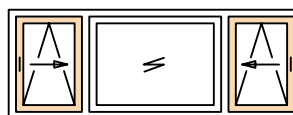
Schemat G 1 skrzydło przesuwne/2 skrzydła stałe*

Schemat C

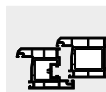


Schemat C 2 skrzydła przesuwne/2 skrzydła stałe*

Schemat K

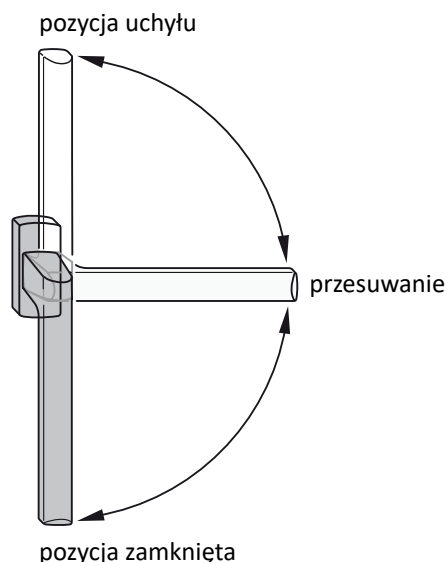


Schemat K 2 skrzydła przesuwne/1 skrzydło stałe*



* Zamiast skrzydła stałego możliwe jest zastosowanie skrzydła rozwiernego. Skrzydło rozwierne tylko z rozetą wewnętrzną i zdejmowaną klamką (patrz "Przegląd klamek").

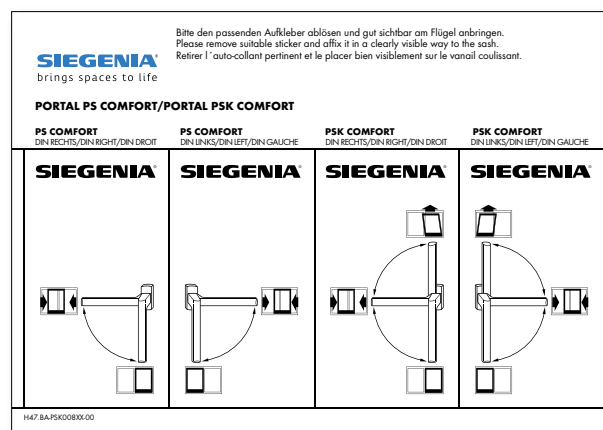
1.10 Kolejność otwierania



1.11 Naklejka informacyjna

Aby uniknąć konsekwencji związanych z nieprawidłową obsługą skrzydła, należy umieścić naklejkę (kierunek otwierania prawy lub lewy) w dobrze widocznym miejscu.

Etykieta znajduje się w kartonie rozwórki uchyłu



UWAGA:

Aby uniknąć błędów obsługi, należy odpowiednio oznakować skrzydło czynne i bierne.

Skrzydła przesuwne należy obsługiwać wyłącznie w podanej kolejności!

otwieranie: najpierw skrzydło czynne **1.**
potem skrzydło bierne **2.**

zamykanie: najpierw skrzydło bierne **2.**
potem skrzydło czynne **1.**

1.12 Diagram zakresu stosowania

Diagram zakresu stosowania dla PSK 100 comfort określony w dokumencie

[H58.AWD_P_S010PL](#) musi być ściśle przestrzegany.



2 Wytyczne dotyczące obróbki

2.1 Zakresy stosowania

Schemat wykonania		A	C
Szerokość skrzydła we wrębie (FFB)	skrzydło przesuwne	670* - 1300	670* - 1300
Wysokość skrzydła we wrębie (FFH)	skrzydło przesuwne	840* - 2360	840* - 2360
Odsunięcie skrzydła		125	
Waga skrzydła		maks. 100 kg	

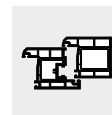
*Podane wymiary minimalne obowiązują nadrzędnie w stosunku do instrukcji okuwania TITAN
Stosunek wysokości skrzydła (FH) do szerokości skrzydła (FB) nie może przekraczać < 2,5 : 1

- Rysunki konstrukcyjne SIEGENIA dla danego systemu profili PCV:
 - PSK 100 comfort
 - Schemat A
 - Schemat C
 - Schemat G
 - Schemat K
- Nie należy przekraczać górnych wartości zakresów stosowania.
- Ponadto w odniesieniu do okuć SIEGENIA PSK 100 comfort obowiązują wytyczne producenta profili lub właściciela systemu, w szczególności
 - w zakresie możliwych ograniczeń dotyczących wymiarów i ciężaru skrzydeł oraz gęstości zaryglowania.
 - Należy przestrzegać wszelkich zasad i wytycznych dotyczących prawidłowej obróbki i montażu.
 - Więcej szczegółów, patrz rysunek konstrukcyjny danego systemu profili.
 - Nieodpowiednio zamocowane śruby i wkręty mogą zakłócać funkcjonowanie okuć. Może to prowadzić do szkód materialnych i utraty funkcjonalności.

2.2 Skróty

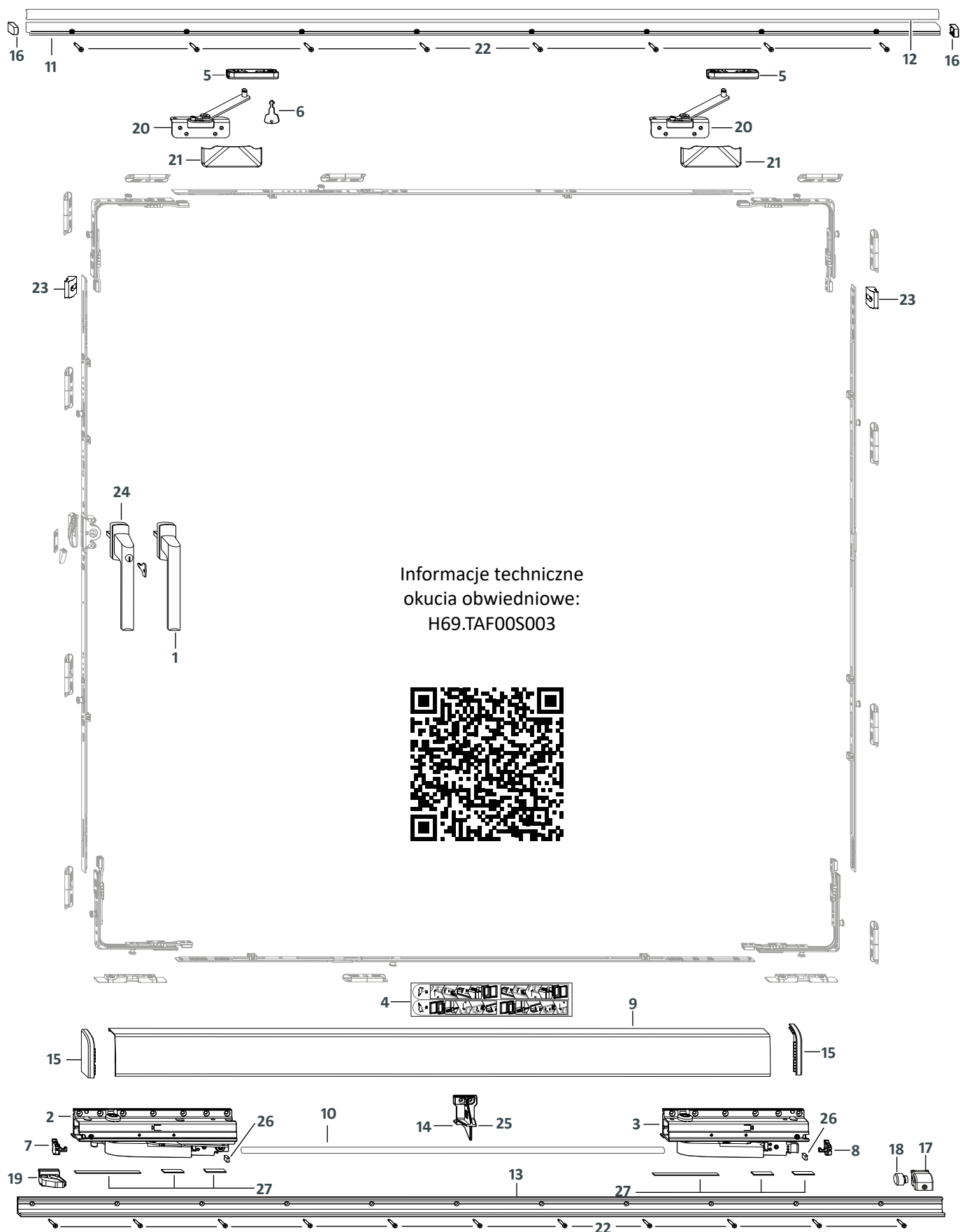
W instrukcji okuwania użyto następujących skrótów:

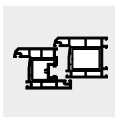
F	szyna prowadząca	V	przód
FB	szerokość skrzydła	VS	strona zamykania
FFB	szerokość skrzydła we wrębie	VSO	strona zamykania góra
FH	wysokość skrzydła	VSU	strona zamykania dół
FFH	wysokość skrzydła we wrębie	ZV	okucie obwiedniowe
G	położenie klamki		
H	tył		
L	wózek jezdny		
M	środek		
MV	docisk środkowy		
OKFF	maksymalny poziom posadzki		
PZ	wkładka profilowa bębnekowa		
RAH	wysokość zewnętrzna ramy		
RFB	szerokość ramy we wrębie		
S-ES	rolka obrotowa - zwiększone bezpieczeństwo		
S-RS	grzybek obrotowy - zwiększone bezpieczeństwo		
SW	rozmiar klucza		



3 Zestawienie elementów okucia

3.1 Standardowe elementy okuć - schemat A



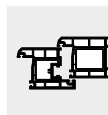


3.2 Lista elementów okuć

Poz.	Szt. Schemat		Nazwa	Nr elementu							
	A	C		podstawowy	specyfikacja koloru						
					srebrny	RAL 9003	RAL 9005	F9	stare złoto		
1	1	2	Klamka Si-line PSK	31	PHIJ0010	872086	858264	884010	-5H401_	-5H001_	
				35	PHIJ0030	875902	875926	-52301_	-5H401_	-5H001_	
				45	PHIJ0040	-52401_	-50202_	-52301_	-	-	
	1	2	Opakowanie wózków jezdnych PSK comfort	prawy	PMKJ2051-10001_						
				lewy	PMKJ2052-10001_						
2	1	2	Wózek jezdny PSK comfort V		przód						
3	1	2	Wózek jezdny PSK comfort H		tył						
4	1	1	Naklejka inf. dot. zabezpieczenia wózków PSK								
5	2	4	Ślizg PSK comfort								
6	1	2	Klucz PORTAL								
7	1	2	Zabezpieczenie wózków jezdnych								przód
8	1	2	Zabezpieczenie wózków jezdnych								tył

Zależnie od szerokości skrzydła we wrębie (FFB)

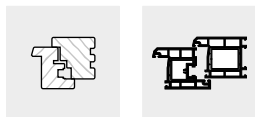
Zestawienie części składowych szyny jezdnej PSK-comfort													
			Zestaw profili PSK-comfort		wielkość	FFB	podstawowy	specyfikacja koloru					
1	2					87/200 107/240 130/286	670- 870 871-1070 1071-1300	PMPJ1100 PMPJ1110 PMPJ1120	srebrny: -52501_		F9: -5H401_		
									RAL 9001: -50101_		stare złoto: -5H001_		
									RAL 9003: -50201_		jasnobrązowy: -53101_		
RAL 9005: -52301_													
9	1	2	Profil osłonowy L										
10	1	2	Pręt łączący L										
11	1	2	Szyna prowadząca										
12	1	2	Profil osłonowy F										
13	1	2	Szyna jezdna										
14	0-2	0-4	Wspornik L										
	1	2	Zestaw osłonek PSK 100 comfort				prawa i lewa	podstawowy	specyfikacja koloru				
15	2	4	Osłonka L					PMAJ1030	srebrny: -02501_		F9: -0H401_		
									RAL 9001: -00101_		stare złoto: -0H001_		
									RAL 9003: -00201_		jasnobrązowy: -03101_		
16	2	4	Osłonka F						RAL 9005: -02301_				
1	2		Dodatki do szyny jezdnej PSK-comfort				prawy	PMZJ2051	specyfikacja koloru				
									Si-srebrny powlekany proszkowo JO 1: -02501_		Si-srebrny powlekany proszkowo JO 10: -02502_		
									Si-srebrny JO 1: -10001_		Si-srebrny JO 10: -10002_		
									czarny JO 1: -09901_		czarny JO 10: -09902_		
							lewy	PMZJ2052	Si-srebrny powlekany proszkowo JO 1: -02501_		Si-srebrny powlekany proszkowo JO 10: -02502_		
									Si-srebrny JO 1: -10001_		Si-srebrny JO 10: -10002_		
									czarny JO 1: -09901_		czarny JO 10: -09902_		
17	1	2	Korpus odbojnika										
18	1	2	Tuleja buforu										
19	1	2	Najazd										
20	2	4	Rozwórka uchytu PSK 100					PSKJ0050-100010					
21	2	4	Osłonka S					PKAJ0070	-02505_	-00205_	-01205_	-0H405_	
22	1-20	Śruba samowiercząca SK H2 3,9x32 DIN7504			do profili PCV			PZUJ0010-00008_					
		Wkręt okuciowy SHR AW20 4,1x30			do profili drewnianych			PZUJ0020-00008					



Poz.	Szt. Schemat		Nazwa	Nr elementu					
	A	C		podstawowy	specyfikacja koloru				
					srebrny	RAL 9003	RAL 9005	F9	stare złoto

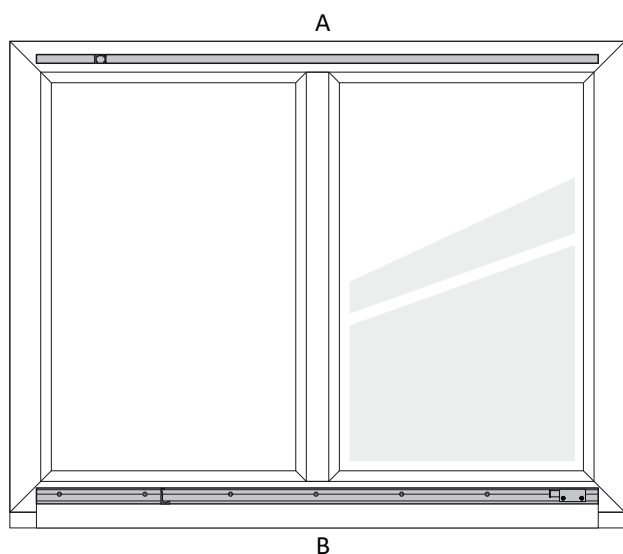
Dodatki

23	2	2	Element centrujący				patrz Wykaz Elementów Zależnych					
24	1	2	Klamka Si-line PSK ABS	z kluczykiem		31	PHIJ0020	872093	858318	–	–	-5H001_
						35	PHIJ0090	–	875957	–	–	-5H001_
25	1-2	2-4	Wspornik L	karton zawiera 100 szt.			PZLJ1010-09906_					
26	1	2	Zestaw uszczelki szczotkowej 13 mm				PZUJ0030-00001_					
27	1	2	Zestaw podkładek dystansowych LW do podparcia wózków			wysokość	PMZJ1060-00001_ PMZJ1070-00001_ PMZJ1080-00001_ PMZJ1090-00001_ PMZJ1100-00001_					
						1 mm						
						2 mm						
						3 mm						
						4 mm						
						8 mm						
	2	4	Podkładka dystansowa 120 x 11					Wysokość podkładki zależna od profilu; zobacz Katalog produktów ewentualnie rysunek konstrukcyjny				
	4	8	Podkładka dystansowa 28 x 11									



4 Montaż elementów okuć

4.1 Montaż szyny jezdnej i prowadzącej



⚠ ZAGROŻENIE

Zagrożenie życia spowodowane wypadnięciem skrzydła przesuwanego

Niewłaściwa pozycja szyny prowadzącej i jezdnej.

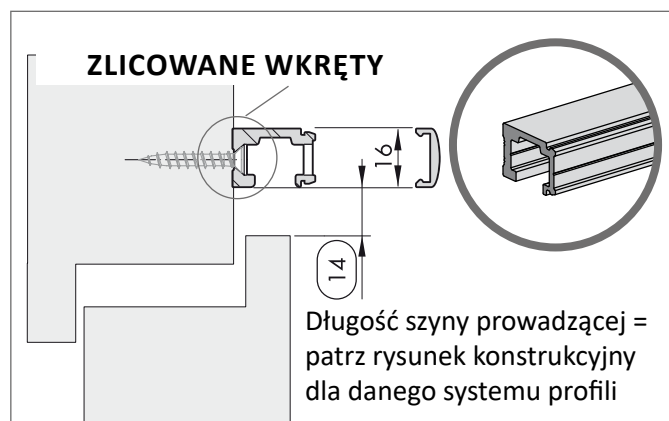
- Należy przestrzegać podanych wymiarów.



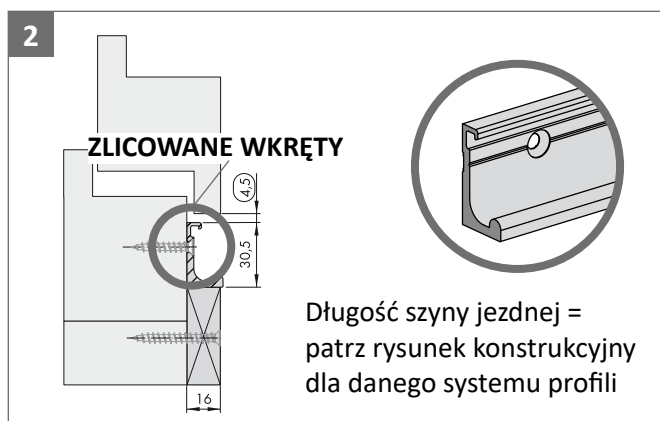
Do prawidłowego przeprowadzenia montażu należy uwzględnić rysunki konstrukcyjne szyny prowadzącej i jezdnej dla danego profilu.

A szyna prowadząca

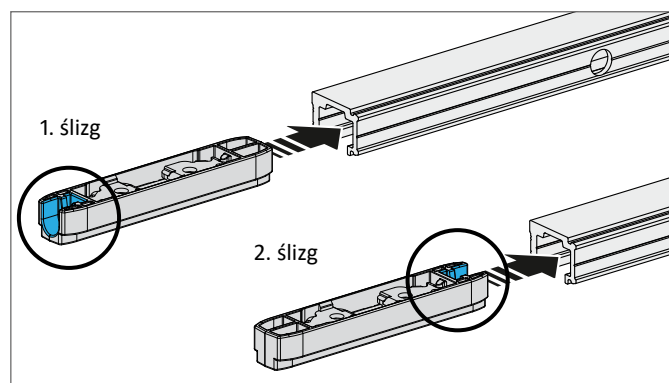
B Szyna jezdna



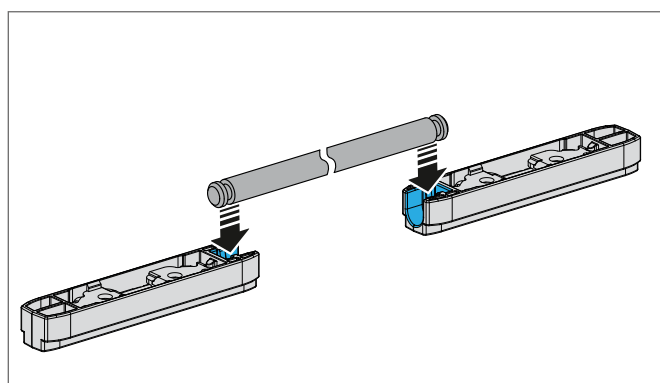
Umieszczenie szyny prowadzącej.
Wykonać zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym dla danego systemu profili.



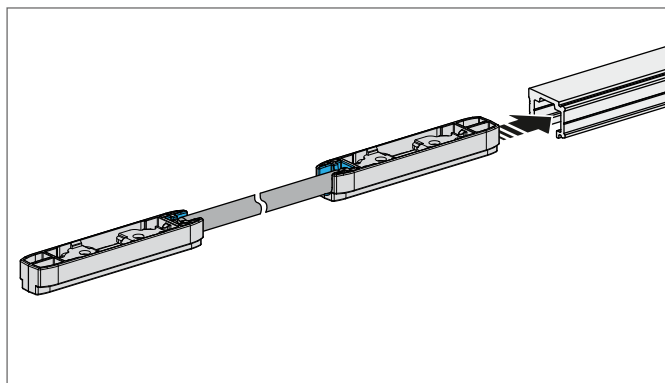
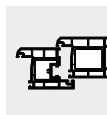
Umieszczenie szyny jezdnej. Wykonać zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym dla danego systemu profili. Przed montażem okuć należy zapewnić wytrzymałe, ciągłe podparcie szyny jezdnej.



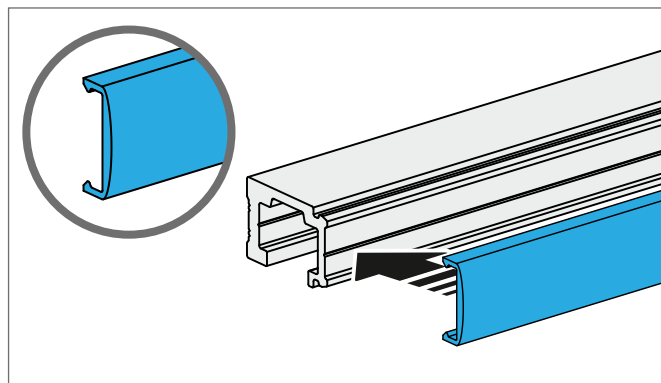
Oba ślizgi wsunąć w szynę prowadzącą. Należy zwrócić uwagę na odpowiedni kierunek montażu.



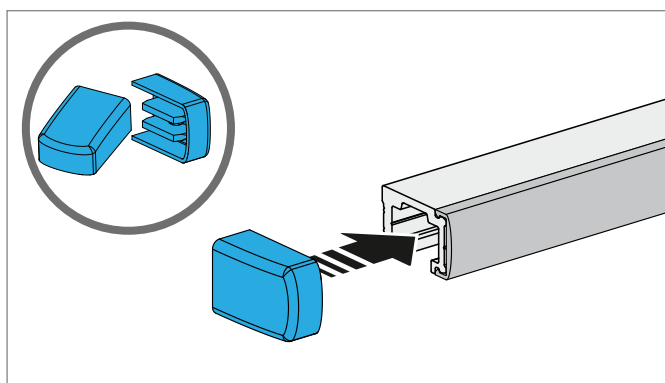
Stosując łącznik ślizgów, w pierwszej kolejności należy wpiąć łącznik w oba ślizgi.



Ślizg wraz z łącznikiem wsunąć w szynę prowadzącą.

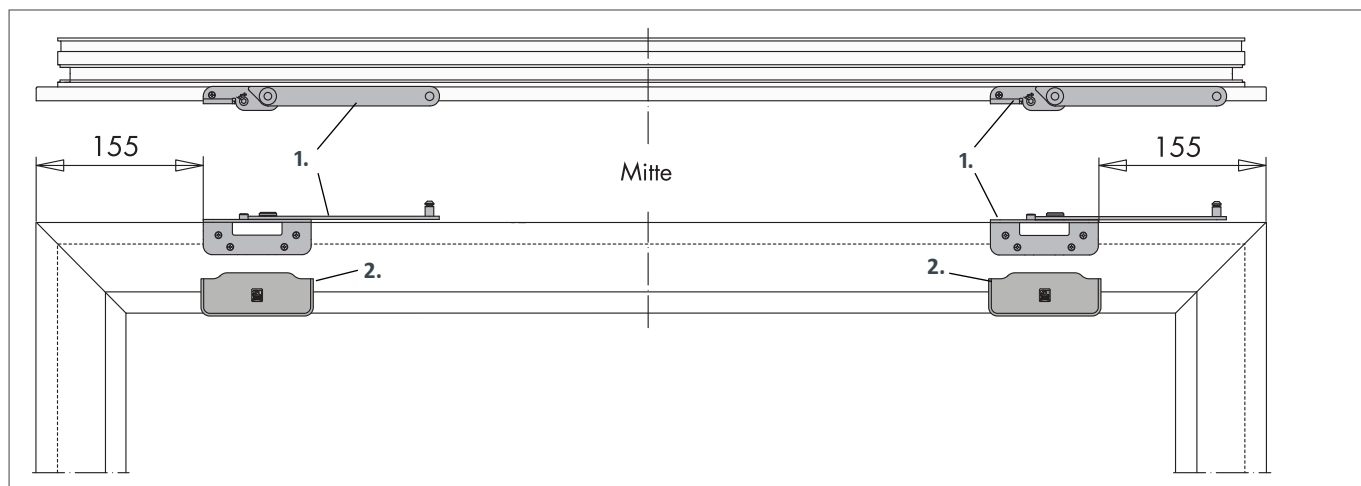


Ostonę progu F przyciąć na wymaganą długość i zatrzasnąć na szynie prowadzącej.

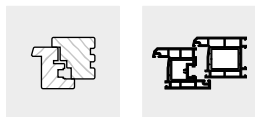


Ostonkę F założyć na obu końcach szyny prowadzącej.

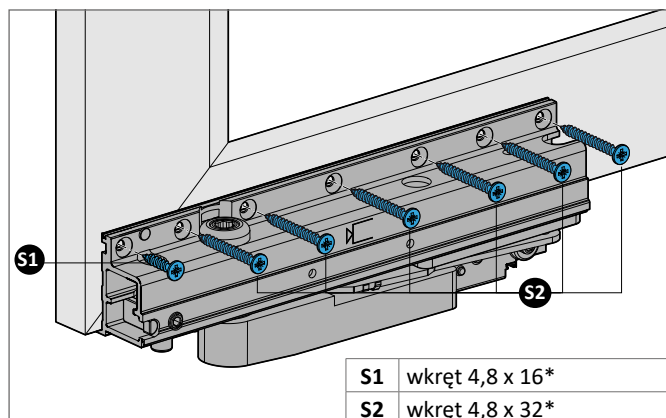
4.2 Montaż rozwórki uchyłtu



1. Rozwórkę należy przykręcić po prawej i po lewej stronie do skrzydła w odległości 155 mm od jego krawędzi.
2. Ostonkę K zatrzasnąć z prawej i z lewej strony.

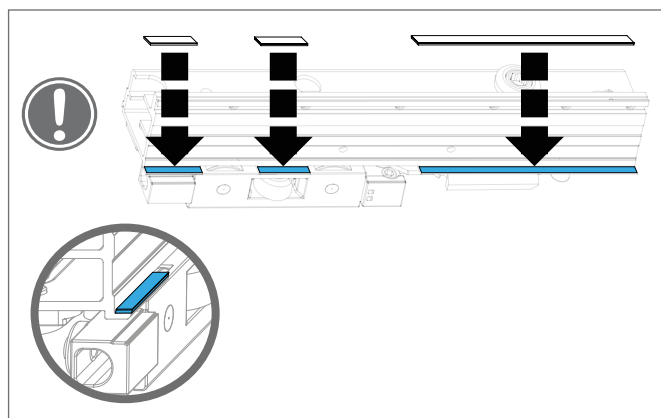


4.3 Montaż wózków jezdnych



Przykręcić oba wózki jezdne w odpowiednim miejscu na skrzydle przesuwным.

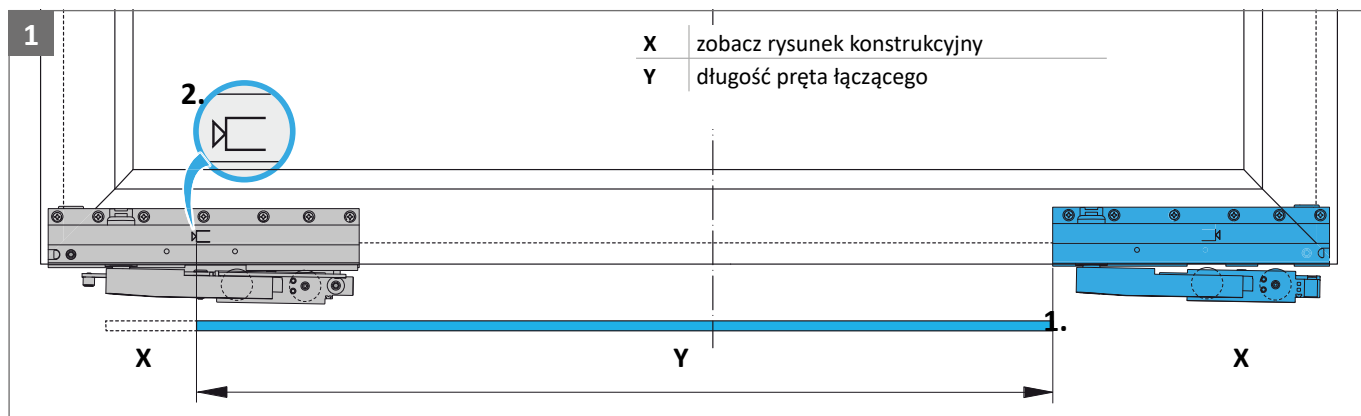
*długość wkrętów zależna od profilu



W zależności od systemu profili należy użyć dostępnych opcjonalnie płytek dystansowych.

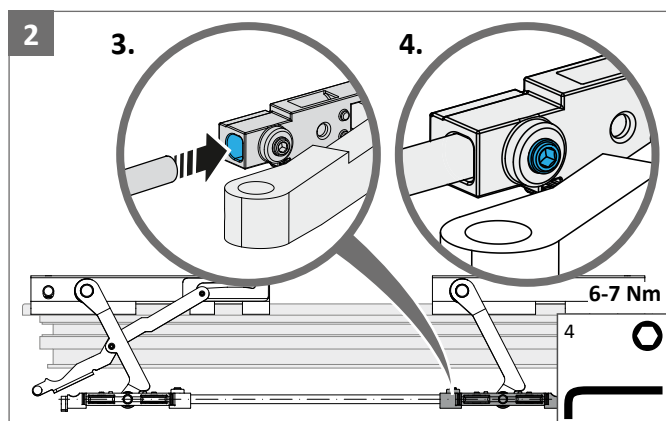
4.4 Montaż pręta łączącego

Do wyznaczenia położenia wózków jezdnych zalecamy skorzystać z szablonu wierceń PAFL5010.



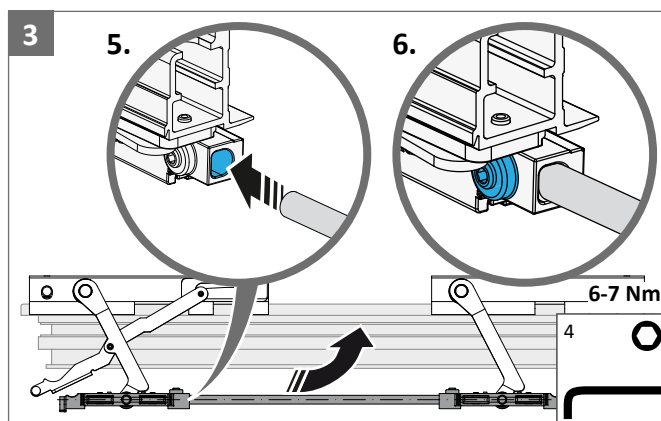
1. Pręt łączący przyłożyć do wózka jezdnych H.

2. Z oznaczenia na wózku jezdnych V odczytać miejsce docinania pręta łączącego i zaznaczyć je na pręcie, następnie przyciąć pręt łączący.



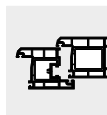
3. Pręt łączący włożyć do tylnego wózka jezdnych H.

4. Pręt łączący zabezpieczyć śrubą imbusową. Maks. moment obrotowy: 6-7 Nm.

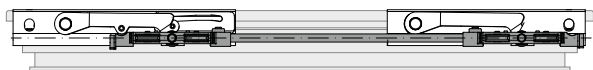


5. Pręt łączący włożyć do przedniego wózka jezdnych V. Ostonę wózka jezdnych wraz z prętem łączącym ustawić w pozycji zamkniętej.

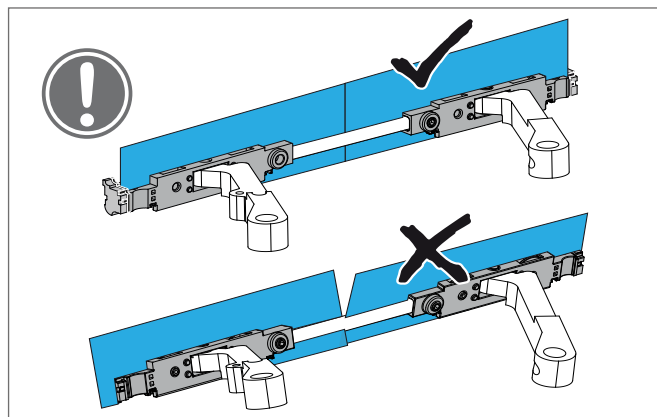
6. Pręt łączący zabezpieczyć śrubą imbusową. Maks. moment obrotowy: 6-7 Nm.



4

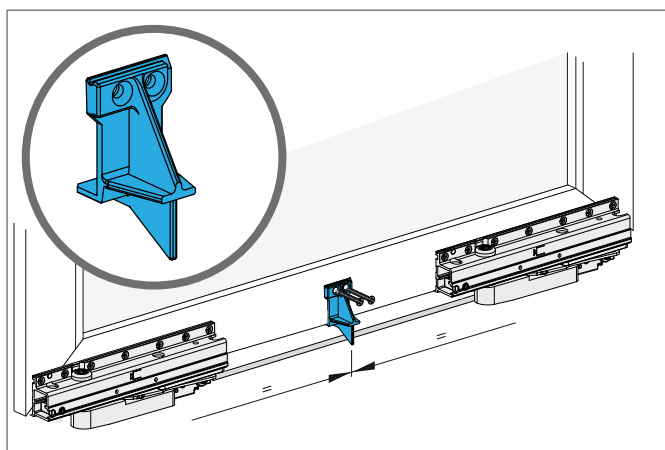


Ostony wózków jezdnych w pozycji zamkniętej muszą być ustawione równoległe.



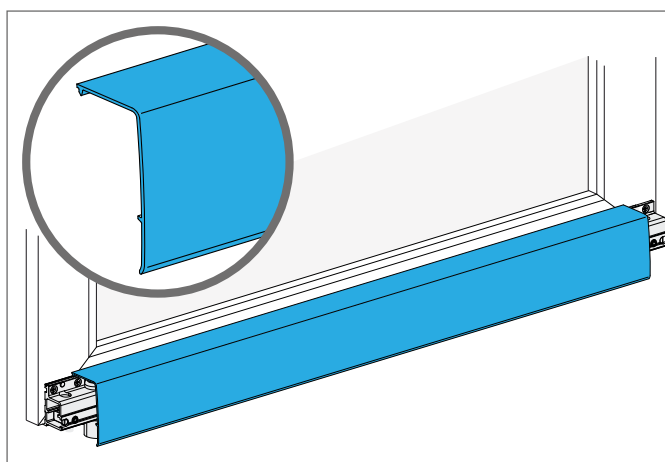
Po zamocowaniu pręta łączącego należy wyrównać położenie osłon wózków jezdnych względem siebie.

4.5 Montaż wspornika L



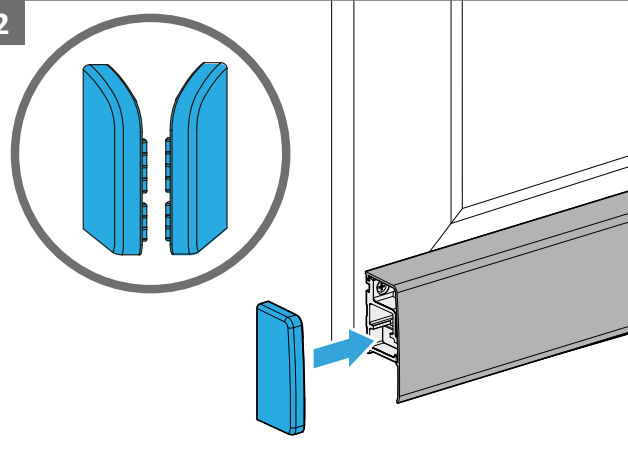
Wspornik L do profilu osłonowego L ustawić na środku i przykręcić

4.6 Montaż profilu osłonowego wózków jezdnych

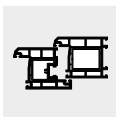


Po umieszczeniu skrzydeł w ramie założyć profil osłonowy L.

2



Ostionki L umieścić na odpowiednim wózku jezdnyim i zatrasnąć.



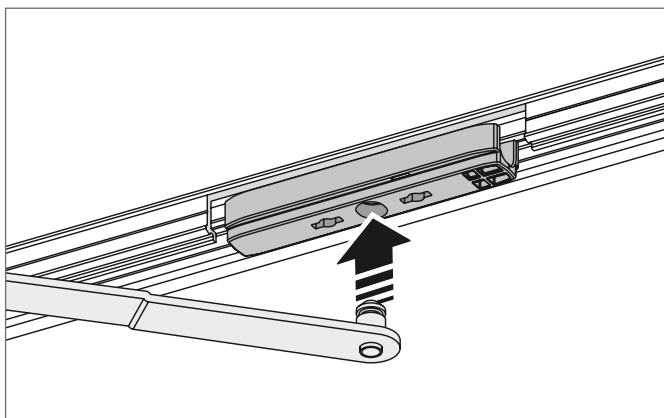
4.7 Zakładanie skrzydła przesuwnego i łączenie z ramą

⚠ ZAGROŻENIE

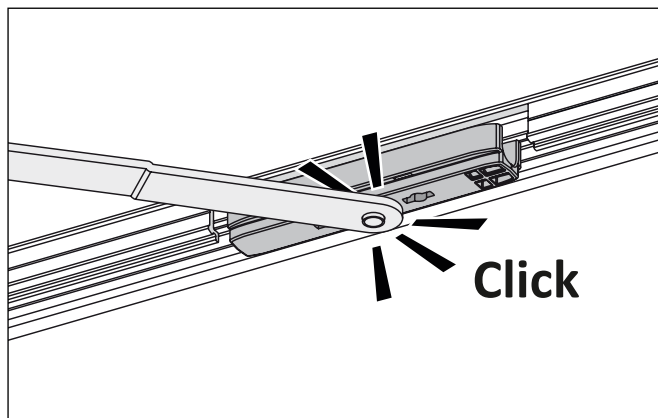
Zagrożenie życia spowodowane wypadnięciem skrzydła przesuwnego

Niewłaściwie zatrzaśnięte ramię rozwórki.

- Ciągając za ramię rozwórki upewnić się, że bolce klinujące są odpowiednio zatrzaśnięte w ślizgach.



Ramię rozwórki uchyłu ustawić w pozycji uchyłu. Skrzydło ustawić pod kątem na szynie jezdnej, a bolce klinujące ramiona rozwórek umieścić w ślizgach.

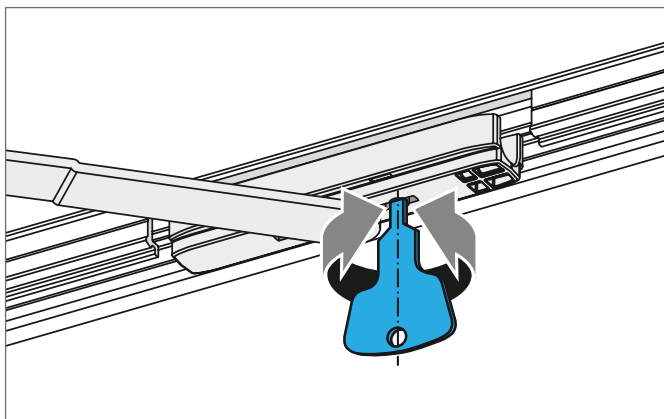


Ramię rozwórki uchyłu zatrzasnąć w ślizgu. Krótkim pociągnięciem sprawdzić prawidłowość osadzenia.

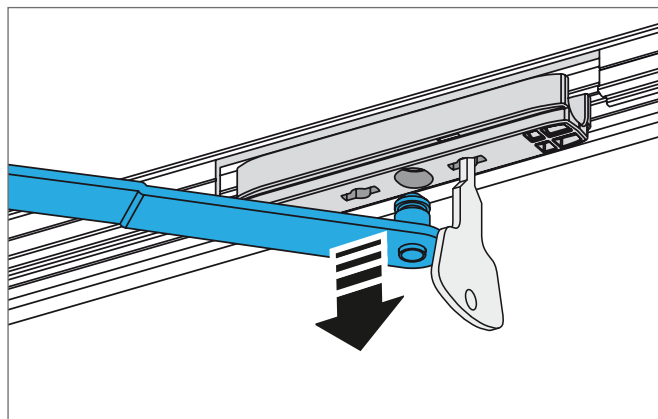
Zdejmowanie skrzydła przesuwnego



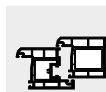
Do wypięcia ramienia rozwórki ze ślizgu należy używać wyłącznie klucza PORTAL. W przypadku użycia innego narzędzia może dojść do uszkodzenia ślizgu.



Ramię rozwórki uchyłu ustawić w pozycji uchyłu. Do wypięcia ramienia rozwórki ze ślizgu należy użyć klucza PORTAL.



Następnie wypiąć ramię rozwórki uchyłu ze ślizgu.



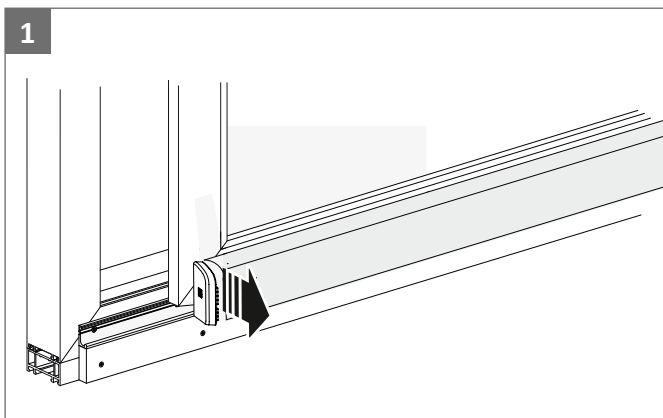
4.8 Montaż zabezpieczenia wózków jezdnych

⚠ ZAGROŻENIE

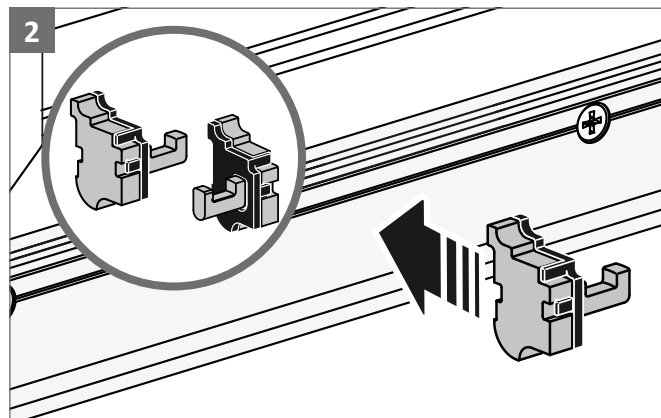
Zagrożenie życia spowodowane wypadnięciem skrzydła przesuwnego

Brak zabezpieczenia wózków jezdnych.

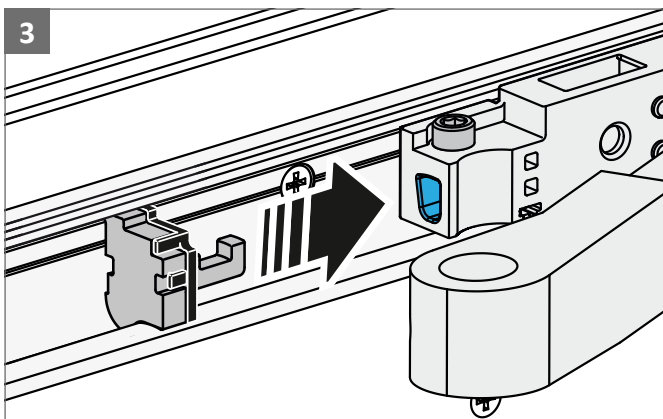
- Oba wózki jezdne umieszczone na skrzydle przesuwnym muszą mieć prawidłowo zamocowane zabezpieczenia.



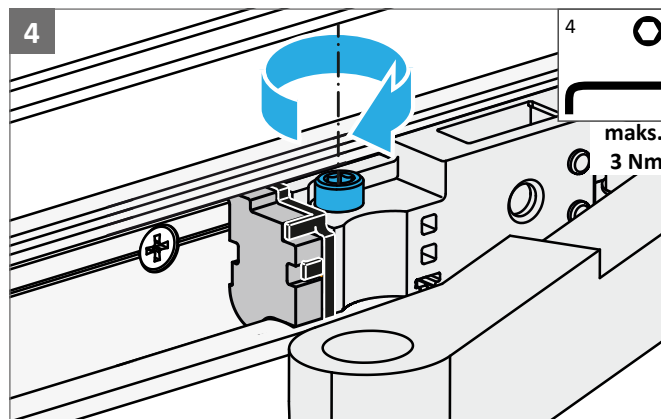
Zabezpieczenia wózków jezdnych mogą być zakładane tylko przy równoległym odstawionym skrzydle.



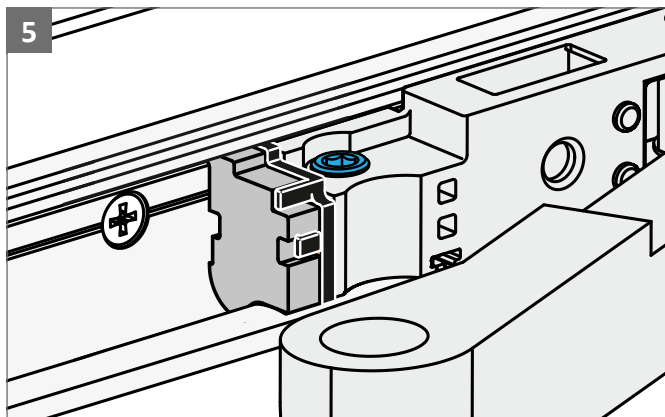
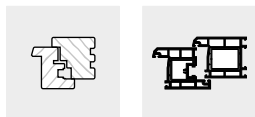
Odpowiednią wersję zabezpieczenia wózka (prawą lub lewą) należy umieścić w szynie jezdnej.



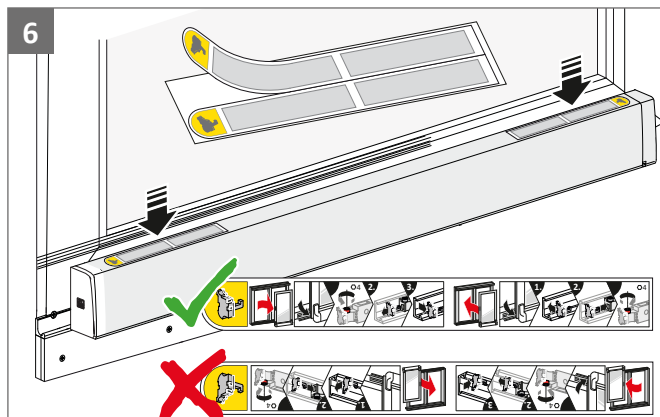
Zabezpieczenie wózków jezdnych wsunąć do wózków V i H.



Zabezpieczenie wózków jezdnych umocować w wózkach za pomocą śrub. Należy uważać, aby nie przekręcić śrub. Maks. moment obrotowy wynosi 3 Nm.



Śruby muszą być dokręcone na płasko.



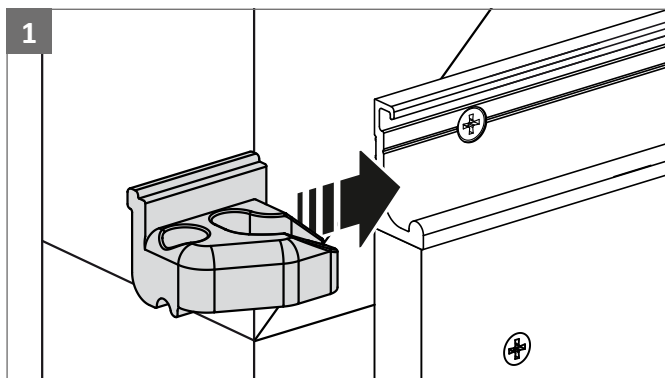
Naklejki informacyjne przykleić na folii ochronnej profilu osłonowego L. Zwrócić uwagę na odpowiedni kierunek.

4.9 Demontaż zabezpieczenia wózków

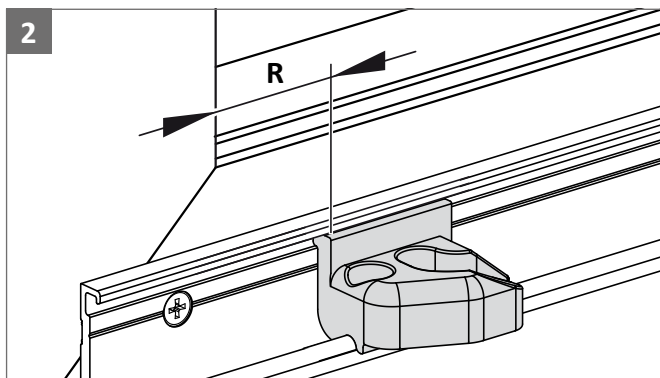
jezdnych

Demontaż zabezpieczenia wózków jezdnych odbywa się w odwrotnej kolejności do czynności montażowych.

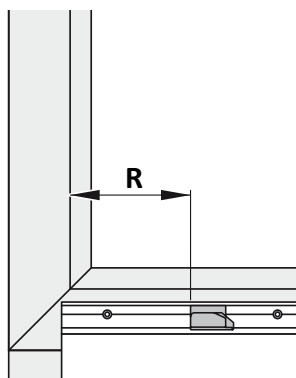
4.10 Umieszczenie najazdu



Najazd wsunąć od boku do szyny jezdnej.



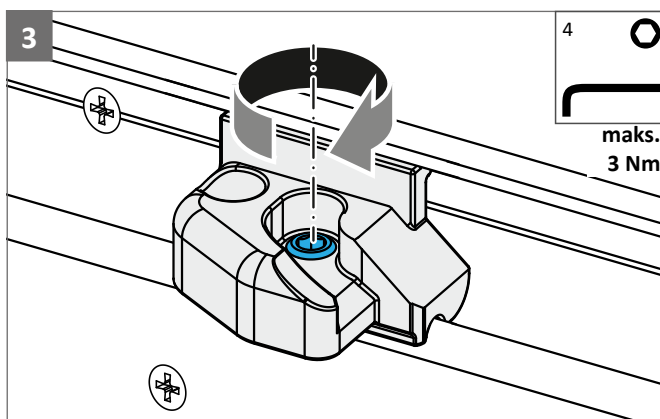
Najazd umieścić zgodnie z wymogami profilu.



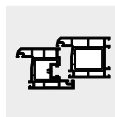
szerokość przyłgi	R
18	16
19	15
20	14
21	13
22	12

Wymiar R określany jest względem położenia wózka jezdnych V.

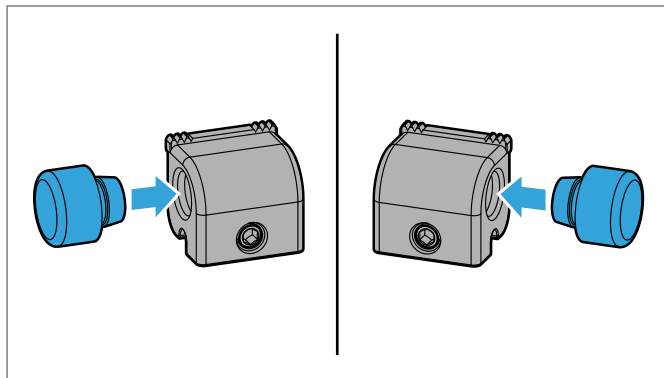
Przy zmianie położenia wózków jezdnych V należy odpowiednio skorygować umiejscowienie najazdu.



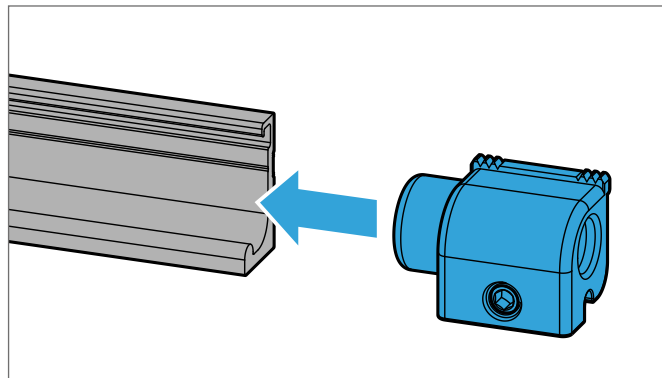
Po umieszczeniu najazdu we właściwej pozycji należy zamocować go za pomocą śruby imbusowej. Maksymalny moment obrotowy wynosi 3 Nm.



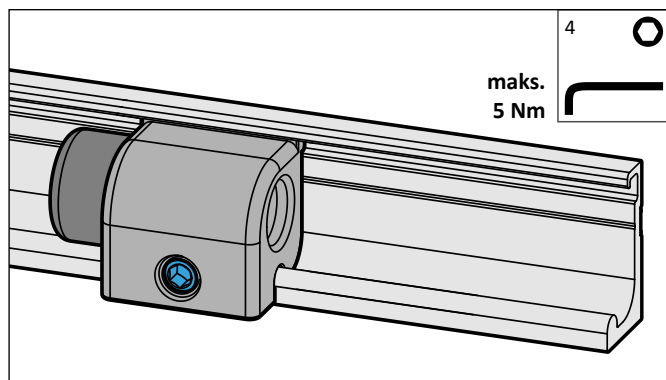
4.11 Montaż buforu



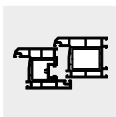
Umieścić mechanizm buforowy w korpusie zgodnie z wymaganym kierunkiem.



Bufor wsunąć od boku do szyny jezdnej.

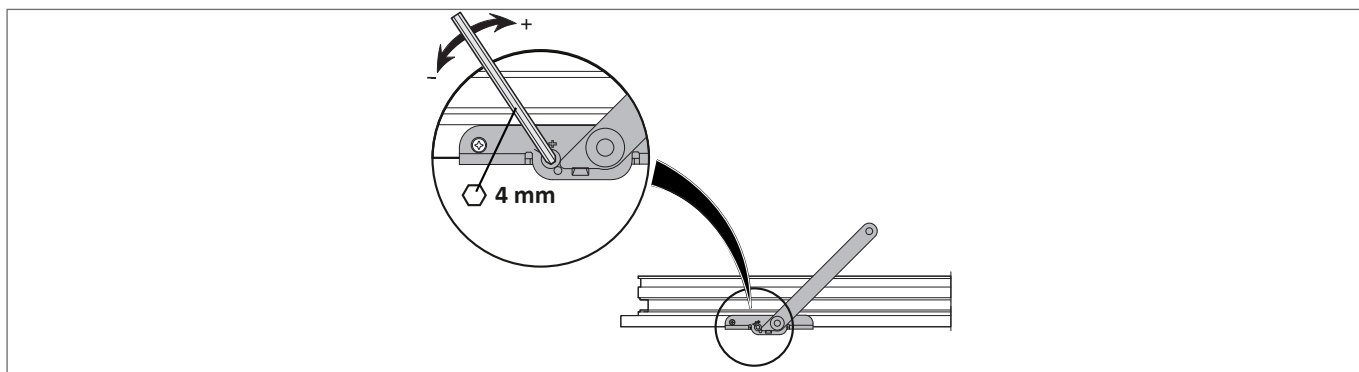


Umocować korpus buforu w szynie jezdnej za pomocą klucza imbusowego. Ostatecznie skorygować pozycję po założeniu skrzydła przesuwne. Maksymalny moment obrotowy wynosi 5 Nm.



5 Ustawienia i regulacja

5.1 Regulacja rozwórki uchytu

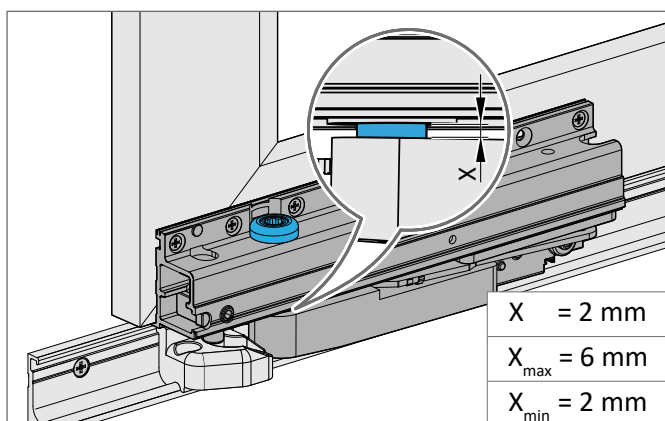


Wyregulować funkcję zatraskiwania rozwórki uchytu kluczem imbusowym SW 4: mocniej (+) obrócić zgodnie z ruchem wskazówek zegara, słabiej (-) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

5.2 Regulacja wysokości wózków jezdnych

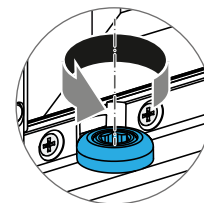
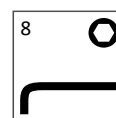
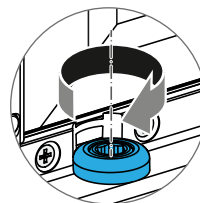
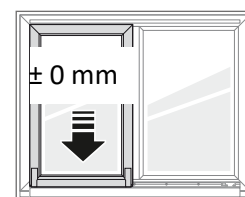
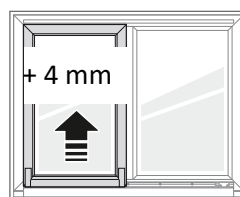


Po montażu skrzydła należy przeprowadzić regulację wysokości.

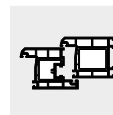


Regulacja wysokości wózków jezdnych za pomocą klucza imbusowego SW 8.

Dostarczane w pozycji minimalnej.



Nie należy przekraczać zakresu regulacji.
Jeden obrót reguluje wysokość o 1 mm.



6 Przekroje profili

6.1 Rysunki konstrukcyjne SI

W celu poprawnego rozmieszczenia otworów oraz elementów w profilu należy zachować wymiary podane na rysunkach konstrukcyjnych SI.

Rysunki konstrukcyjne SI udostępniają na zapytanie przedstawiciele handlowi.

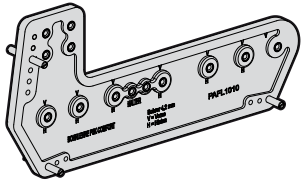
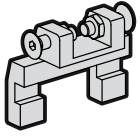
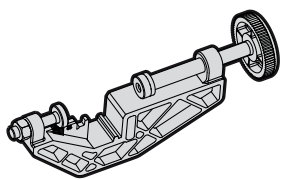
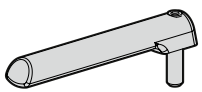
7 Części zamienne

7.1 Pojedyncze elementy do dodatkowego zamówienia

Pojedyncze elementy do dodatkowego zamówienia znajdują się w katalogu produktów uchylno-przesuwnych
Nr dokumentu [H69.PSK00S001...](#)



8 Szablony

	Nazwa	Narzędzia	Nr elementu
	szablon wierceń PSK Comfort do wózków jezdnych		PAFL1010-09601_
	szablon PSK Comfort element ryglujący do elementów ryglujących		PAEL1010-00001_
	szablon zaciskany PSK Comfort do szyny jezdnej i prowadzącej		PALJ0110-02101_
	szablon wierceń PSK EB 640/4 do centrowania wierceń pod szynę jezdnią i prowadzącą	wiertło Ø 3	143001

www.siegenia.com



SIEGENIA®
brings spaces to life