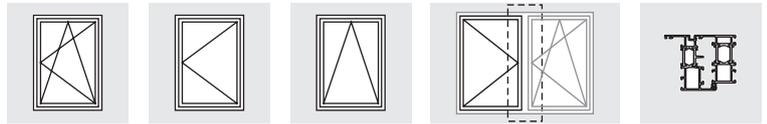
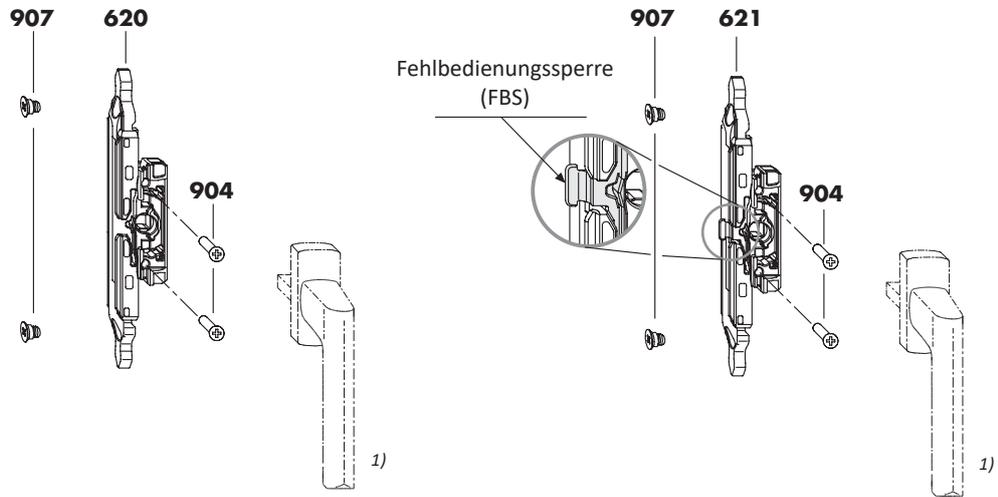


Zubehör ALU



Getriebe M6
Getriebe FBS M6

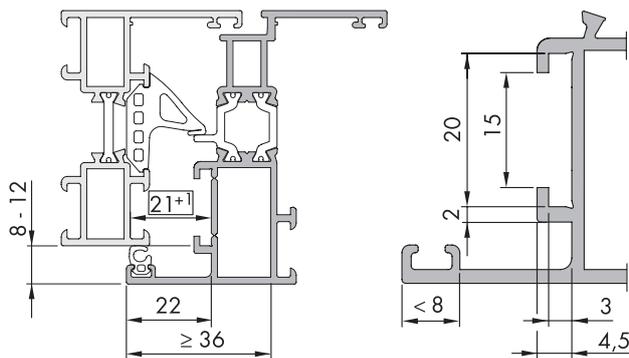


Pos.	Stück	Materialkurztext		Material-Nr.		Material-Nr.
	1	Getriebe M6 Trial/RR	1	MMGI0090-10001_	20	MMGI0090-10003_
904	2	Senkschraube M5 x 35				
620	1	ESG ALU M6				
907	2	Kupplungsschraube M6				
	1	Getriebe FBS M6 Trial/RR	1	MMGI0080-10001_	20	MMGI0080-10003_
904	2	Senkschraube M5 x 35				
621	1	ESG ALU FBS M6				
907	2	Kupplungsschraube M6				

1) handelsüblichen Hebel einsetzen (□ 7 mm x 25 mm, Nocken Ø 10 mm)

Profilvorschlag

Profilbearbeitungsmaße siehe Seite 3



Für das Zubehör zu den SIEGENIA - Beschlägen ALU gelten die Angaben zur ALU-Euronut bei Aluminiumprofilen für Fenster und Fenstertüren.

Darüber hinaus sind die Angaben der Systemhersteller zu beachten.

Weitere Angaben und Vorgaben/Hinweise zum Produkt und Haftung (Richtlinien: VHBH, TBDK und VHBE) sind unbedingt dem Planungs-Handbuch Aluminium (H4006.3042DE) zu entnehmen.

Inhaltsverzeichnis

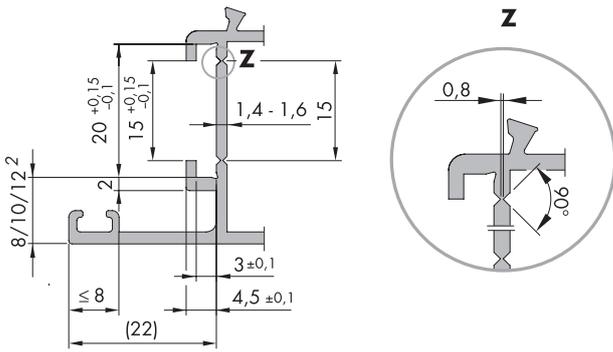
Beschlagübersicht, Stückliste und Profilvorschlag Seite 1
 Profilvorschlag und Abkürzungen Seite 2
 Montageablauf und Maßangaben Seite 3
 Lehren und Stanzen Seite 4

Anschlagenleitung

H48.ZUBHLS005de

ALU Getriebeset M6 / FBS M6 - Profilvorschlag und Abkürzungen

Profilvorschlag für Stanzung in die Holzkammer



Stanze ²⁾ für 3 x Ø 10 und 70 x 15 (siehe Seite 3 Bild 1 und 2)	1	Auf Anfrage
--	----------	--------------------

Abkürzungen

In dieser Anschlaganleitung werden folgende Abkürzungen verwendet:

FH	Flügelhöhe	PZ	Größenangabe des Schraubendrehers
DK	Drehkippen	TBT	Kippen vor Drehen
FBS	Fehlbedienungssperre	VSO	Verschlussseite oben
FBS-EUL	Fehlbedienungssperre in der Eckumlenkung	VSU	Verschlussseite unten
G1	Griffsitz unten	S1	Schubstange, Verschlussseite unten
G2	Griffsitz oben	S2	Schubstange, Verschlussseite oben
KPS	Kipppunkt senkrecht		
KPW	Kipppunkt waagrecht		
MV	Mittelverschluss		
Nm	Drehmoment in Nm		

ALU Getriebeset M6 / FBS M6 - Montageablauf und Maßangaben

Vorbereitung

- a** Profilarbeit für handelsüblichen Hebel vornehmen (Bild 1).
- b** Schubstangenführungsnut öffnen (Bild 2).
- c** Schubstange S1 und S2 nach Angaben der jeweiligen Dokumentationen bearbeiten.

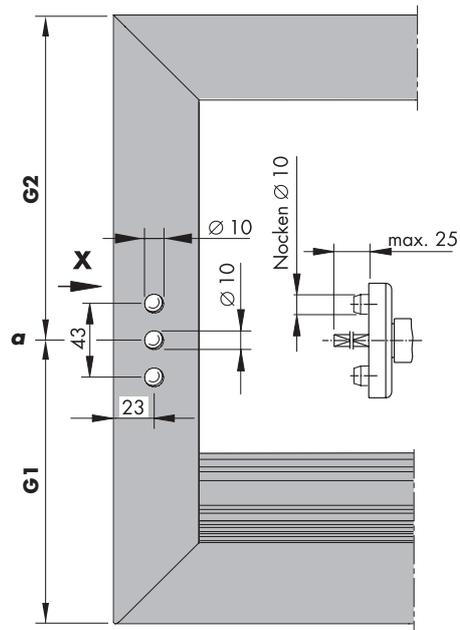


Bild 1

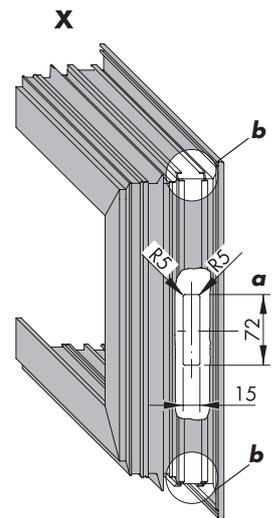


Bild 2

Flügel

- d** ESG ALU M6 / ESG ALU FBS M6 (620/621) in die Profilarbeit 72 x 15 einlegen (Bild 3).
- e** ESG ALU M6 / ESG ALU FBS M6 (620/621) mit Kupplungsschraube M6 (907) in Schubstangenlochung \varnothing 5,2 verschrauben (PZ 2, Drehmoment 2,7 Nm \pm 0,25 Nm) (Bild 3).
- f** Handelsüblichen Hebel mit Senkschrauben M5 x 35 (904) anschrauben (PZ 2, Drehmoment 2,7 \pm 0,25 Nm) (Bild 4).

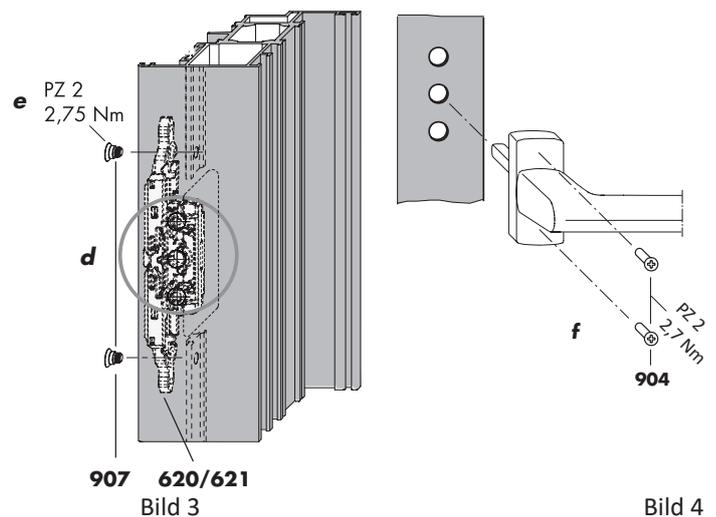


Bild 3

Bild 4

Rahmen

- g** Bei FH > 1250 mm Schließeteil nach Maßangabe (Bild 5) positionieren und mit Gewindestift festklemmen (SW 2,5, Drehmoment 1,5 \pm 0,25 Nm).

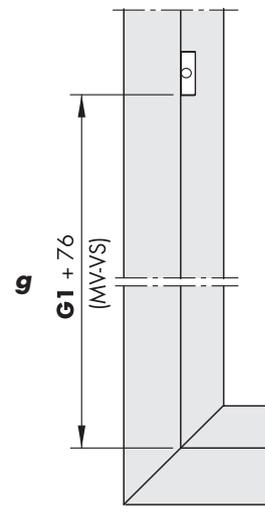


Bild 5

ALU Getriebeset M6 / FBS M6 - Lehren und Stanzen

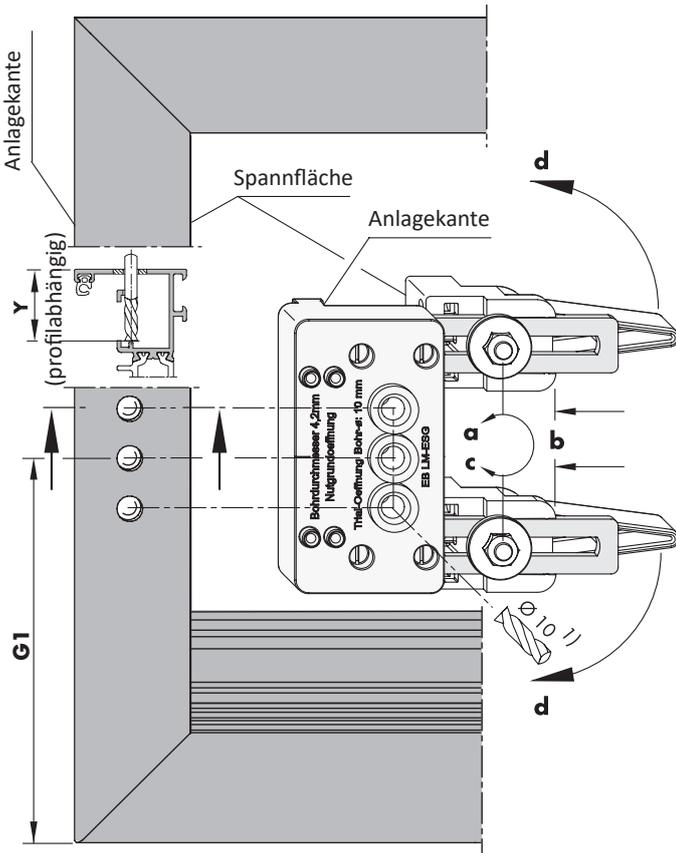


Bild 6

Materialkurztext			Material-Nr.
Bohrlehre Trial	bestehend aus:	1	MMAH0010-00001_
ALU-ESG			
• Bohrlehre EB Trial	ALU-ESG	1	
• Bohrnutfräser ¹⁾	Ø 10 mm	1	ZAWEO050-00001_

Montageablauf der Bohrlehre Trial ALU-ESG (Bild 6)

- a** Schraubenmuttern an den Spannvorrichtungen lösen.
- b** Bohrlehre nach Maßangabe b1 positionieren und Spannvorrichtungen an das Flügelprofil schieben (Anlagekante beachten).
- c** Schraubenmuttern an den Spannvorrichtungen festdrehen.
- d** Die Hebel der Spannvorrichtungen wie in neben stehenden Abbildungen drehen und festklemmen.
- e** Bearbeitung mit Bohrnutfräser Ø 10 mm vornehmen.

Montageablauf der Bohrlehre Trial ALU-ESG (Bild 7)

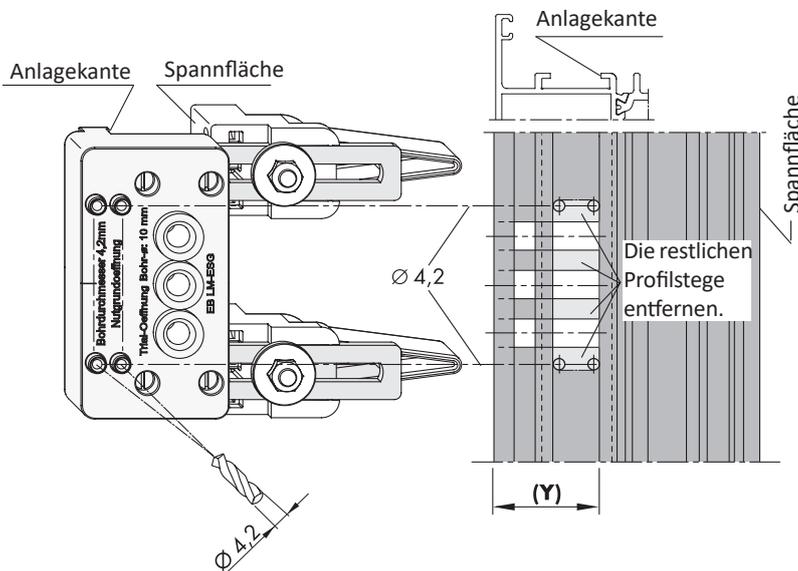


Bild 7

- f** Nach der Bearbeitung die Hebel der Spannvorrichtungen lösen, Schraubenmuttern an den Spannvorrichtungen lösen, Bohrlehre entfernen und in die Flügelprofilnut einlegen.
- g** Bohrlehre nach Maßangabe positionieren und Spannvorrichtungen an das Flügelprofil schieben (Anlagekante beachten).
- h** Schraubenmuttern an den Spannvorrichtungen festdrehen.
- i** Hebel der Spannvorrichtungen wie in oben stehender Abbildung drehen und festklemmen.
- j** Bearbeitung mit Bohrer Ø 4,2 mm vornehmen.
- k** Spannvorrichtungen lösen, Bohrlehre entfernen und restliche Profilstege entfernen.